

INFORMERAR

03/2018

EN KUNDTID

OEM AUTOMATIC AB

Auers nya ljustorn
med sex gånger
starkare ljusstyrka

360° frihet med
Triflex® RSE från igus

Evolutionen fortsätter
- Millenium EVO från
Crouzet är här!

Ett solklart val för
mer spänning
med entrelec



**Det blev inte som jag
förväntade mig - det blev
klart mycket bättre!**

Läs mer om hur vi hjälpte
Spring Systems med
rätt visionlösning



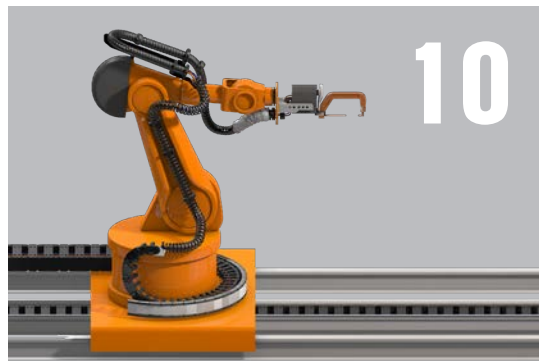
MINJOBBIGASTEKABEL

Vi på OEM Automatic är grymma
på kabel. Utmana våra experter
med din applikation!

VÄLKOMNA TILL Vår MONTER PÅ
SCANAUTOMATIC
PROCESSTEKNIK
9-11 OKTOBER | SVENSKA MÄSSAN, GÖTEBORG

PROCESSATSNING

Med förvärv, en utökad organisation samt den ständiga tillverkarutvecklingen som kontinuerligt breddar sortimentet har vi tagit nästa steg in i den svenska processindustrin. I år ställer vi ut med en monter på ProcessTeknik.



**NUMMER
03/2018**

REDAKTÖR OCH GRAFISK FORMGIVARE Julia Ax Johansson

ANSVARIG UTGIVARE Jens Kjellsson

TRYCK Östertälje Tryckeri AB

UPPLAGA 18 500 ex.

Östertälje Tryckeri AB



OEM Automatic AB säljer komponenter för industriautomation. Vi representerar 100 tillverkare och fungerar som deras säljbolag på den svenska marknaden. Huvudkontoret ligger i Tranås med säljkontor i Stockholm, Göteborg, Malmö och Umeå. Vi har ca 150 medarbetare och är en del av börsnoterade OEM International med verksamhet i 14 länder.



INNEHÅLL

03/2018



10/360° FRIHET MED TRIFLEX® RSE

Triflex® RSE är det prisbelönta återdragningsystemet som används för att hålla kabelkedjan tigt på robotarmen...

14/SKRÄDDARSY DITT VAKUUMGRIPDON

Att lyfta produkter i olika storlekar och form med hjälp av vakuum är en stor utmaning som ofta leder till att fler...

22/UNIK MJUKVARUUTBILDNING

Under tre dagar i slutet av april genomförde kanadensiska Matrox en utbildning i sin visionmjukvara Design Assistant...

28/VÄLKOMMEN TILL VÅR MONTER PÅ SCANAUTOMATIC OCH PROCESSTEKNIK

Den 9-11 oktober hälsar vi er åter välkomna till Scanautomatic i Göteborg och till vår monter B07:22. I år kommer vi även...

46/ETT SOLKLART VAL FÖR MER SPÄNNING

Vi lanserar en ny serie push-in-plint från Entrelec speciellt konstruerad för högspänningsanvändning i exempelvis ...

48/#MINJOBBIGASTEKABEL

Vi på OEM Automatic är grymma på kabel. Utmana våra experter med din applikation!

60/LJUSTORN MED STARKARE LJUSSTYRKA

Vår tillverkare av ljusstorn, Auer Signal, har utvecklat en ny serie ljusmoduler med bättre ljusstyrka och funktioner än tidigare...

64/HÄGRING

VR-glasögon med Basler dart-kamera visualiserar byggnader innan de är byggda. Tänk vad bra det vore om det gick att...



DANIEL WIBERG

FAMILJ Fru och två barn, 10 och 8 år. **BOR** På landet utanför Eksjö, Småland. **GÖR** Marknadschef på OEM Automatic sedan 5 år. **AKTUELL MED** Mässansvarig för OEM Automatics deltagande på Scanautomatic och ProcessTeknik.

HALLÅ DÄR

Daniel Wiberg

Hur känns det att vara tillbaka i din hemstad Göteborg?

Alltid trevligt att vara tillbaka i min hemstad. Dessutom känner jag mig lite extra hemma här kring Svenska Mässan och evenemangsstråket med Liseberg, Ullevi och Scandinavium då jag gick i skola här och har spenderat många timmar i handbollshallarna i området.

Vad är det med just mässor som intresserar dig?

Mässor är en rolig form att arbeta med när det kommer till marknadskommunikation. Det är event och event är för mig förknippat med möten, människor, glädje och hårt arbete såväl i förberedelser som genomförandet och inte minst i uppföljningsarbetet. Vår mässfilosofi på OEM Automatic är att besökarna skall kunna se stora delar av vårt breda och djupa sortiment på plats i monter. Vi vill också att våra besökare skall få möjlighet att se många av våra produkter i ett sammanhang, därför lägger vi mycket tid på förberedelser och byggande av vår monter. En annan viktig del för oss är att vi skall finnas på plats med kunnig personal så besökarna känner att de kan lämna montern med svar på sina frågor.

Hur skiljer sig Scanautomatic & Process-Teknik från andra mässor ni deltar i?

Tittar vi på Scanautomatic så är det vår enskilt största mässsatsning, med en monter på 200 kvm är vi bland de större

aktörerna på plats. Nytt för 2018 är att vi även ställer ut med en mindre monter på ProcessTeknik. Det är ett naturligt steg i vår satsning på tryck- och flödeskomponenter anpassade för processindustrin. Utöver detta skiljer sig mässtdeltagandet genom att samtliga produktområden ställer ut och att vi har så väl säljare som produktspecialister på plats.

Vad är din roll väl på mässan?

Min största inblandning i mässan sker i förberedelserna innan mässan går av stapeln. Det handlar om förberedelser och planering som sker flera månader innan mässtarten. Under själva mässan är jag på plats som en lösningsfokuserad "spindel i nätet" där jag försöker ordna så vår monterpersonal inte skall behöva tänka på praktiska detaljer utan kunna fokusera på att hjälpa våra besökare. I övrigt försöker jag att ta mig tid för att gå omkring och prata med kollegor i branschen och finna inspiration till framtida mässor.

Din bästa mässupplevelse?

Det måste vara när jag för första gången fick uppleva Hannover Messe. Jag hade hört från kollegor att mässan är stor och så var det verkligen. Det är enorma områden och lokaler, en tydlig agenda med bokade möten och en plan för vilka utställare/montrar du vill besöka skulle jag säga är nödvändigt för att maxa upplevelsen.

Hur ser framtiden ut för mässor tror du?

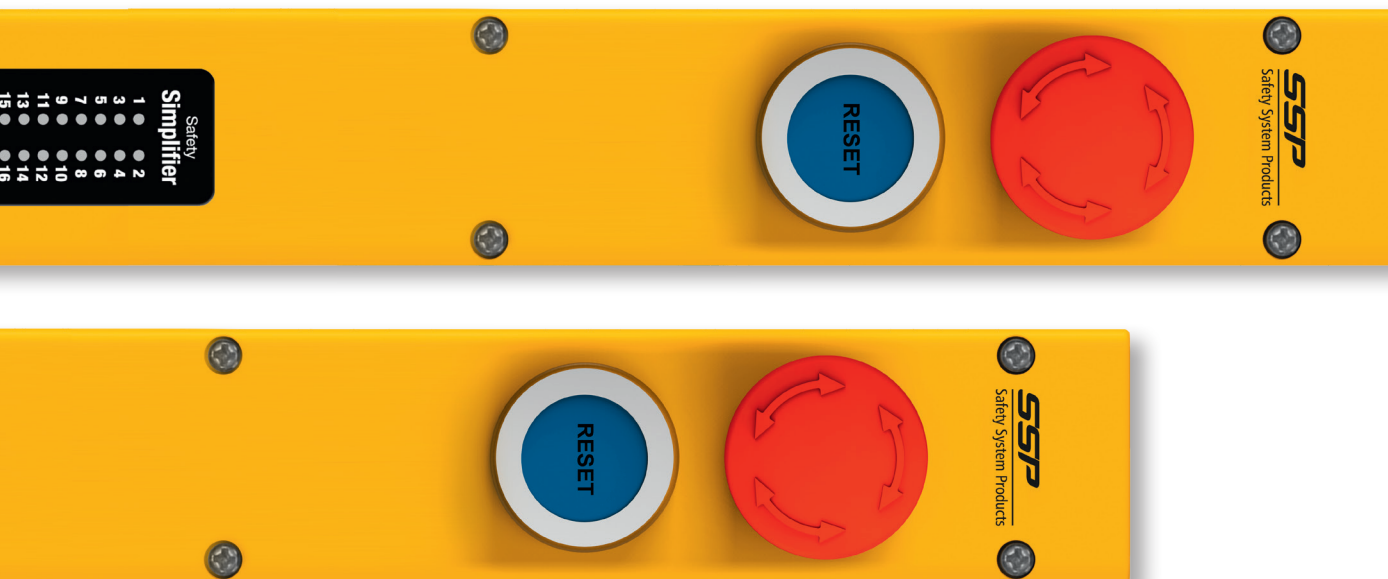
I den digitala ålder som vi lever i tror jag att mässor kommer vara ett jättebra forum för möten. På en kompakt yta och under begränsad tid har både kunder och utställare möjlighet att effektivt och under eventartade former träffas för att nätverka och göra affärer. Jag tror mycket på det personliga mötet under mässorna.

Vad är det roligaste med ditt jobb?

Att få arbeta inom OEM är fantastiskt kul, en bra arbetsgivare och massor av trevliga kollegor och kunder. Det är dessutom en spännande tid som vi är inne i, det är många bolag som gör digitala förflyttningar och vi är ett av dem. Det är många utmaningar och många möjligheter vi har framför oss.

Vad drömmer du om i livet?

Det är att familjen, nära och kära får hålla sig friska och må bra samt att mina barn kan förverkliga sina drömmar och mål i livet. Ser vi till materiella ting har alltid Porsche 911 stått högst upp på listan över drömbilar. Det vore dessutom fint om Joel Lundqvist höjer Le Matpokalen (SM-bucklan) på Götaplatsen framemot vårkanten 2019. ■



SÄKERHET HAR ALDRIG VARIT SÅ ENKELT

Safety Simplifier är ett säkerhets-PLC som erbjuder ett enkelt sätt att bygga skyddssystem för mobila och fasta maskiner, helt trådlöst.

Säkerhetslösningar kan upplevas som komplicerade och oflexibla men med det patenterade säkerhets-PLC't Safety Simplifier erbjuder vi dig flexibla och användarvänliga säkerhetslösningar som kommunicerar trådlöst inom nätverket.

Safety Simplifier är både ett säkerhets-PLC och en enhet för tryckknappar såsom nödstopp, reset med indikering, lås, lås upp, start, stopp m.m. Med Safety Simplifier bygger du enkelt upp kompletta säkerhetssystem precis där du behöver dem, exempelvis vid en dörr. Anslut bara dina sensorer och välj funktionsknappar för en komplett säkerhetslösning. Data vidarebefordras till din befintliga anläggning antingen direkt eller via en annan Safety Simplifier.

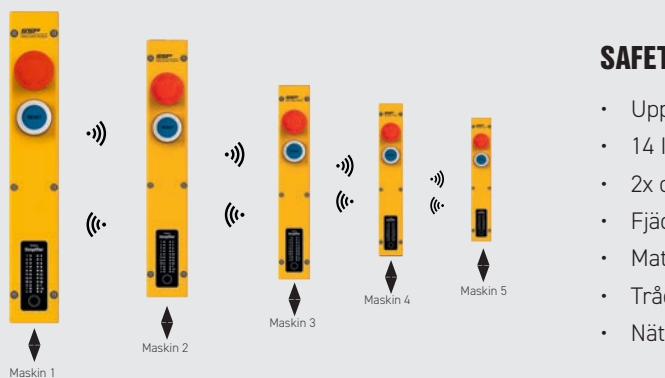
Safety Simplifier kommunicerar trådlöst i ett nätverk med upp till 16 enheter. Nätverket har inbyggd repeteringsfunktion som gör att alla enheter vidarebefordrar säkerhetsdata till varandra vilket betyder att alla enheter inte behöver höra varandra direkt

utan säkerhetsdata repeteras alltid vidare. Kommunikationen kan ske mellan enheter trådlöst eller via en enkel sammankoppling med kontakter. Programmering och kommunikation online kan ske trådlöst mellan en dator och alla Safety Simplifiers i ett system.

Med Safety Simplifier behövs inga elskåp längre för skyddssystem då enheterna är gjorda för att placeras utanför elskåpet.

SIMPLIFIER MANAGER

Simplifier Manager är en programvara för PC som används för programmering av Safety Simplifier på ett enkelt och användarvänligt sätt. Som standard finns funktionsmoduler med drag- och släppfunktion för nödstopp, grindgivare, ljusskydd, tvåhandsmanöveranordning, skyddssättsväljare och många andra funktioner. Programmet är välstrukturerat och tillåter snabb access till program för varje Safety Simplifier.



SAFETY SIMPLIFIER

- Upp till 16 enheter i ett system
- 14 I/O som säkra in- eller utgångar (utgång 1-14)
- 2x dubbla reläutgångar (utgång 15 & 16)
- Fjäderplintar för säker anslutning vid vibrationer
- Matning 10-30 V DC
- Trådlös och/eller CAN-bus tvåvägskommunikation
- Nätverk med upp till 256 I/O



SIMPLIFIER MANAGER

- Drag- och släppfunktion
- Trådlös koppling med Simplifier Monitor eller via USB
- Användarvänligt interface
- Funktionsmoduler för enkel och snabb programmering
- Kommunikation med andra PLC



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JÖRGEN!

☎ 075-242 41 41

✉ jorgen.carlsvard@oemautomatic.se

SSP

Safety System Products



SPARA UTRYMME MED HYDRAULIKANPASSAT KABLAGAGE

Molex har utökat produktfamiljen av gjutna AMP/JuniorTimer-kablage med en minivariant anpassad för hydraulik.



molex®

För att kunna leverera AMP/JT-kablage till ventilpaket och tryckvakter inom mobil hydraulik krävs det att kablagen är nätta, flexibla, oljebeständiga och klarar temperaturer ner till -40 °C. Molex har därför utökat produktfamiljen av gjutna AMP/JuniorTimer-kablage och tagit fram en minivariant anpassad just för detta ändamål.

Det nya kontakthuset är kortare, endast 39 mm som gjuts in och stumfylls för att uppnå IP67. Vi har valt att gjuta donet med en 2-ledad SAB-kabel i TPE/PUR-kvalitet för att möta de krav som ofta ställs inom mobil hydraulik.

Kunder som använder våra DIN-kablage med denna kabel ser stora fördelar med att de är extremt rörliga vid låga temperaturer och dessutom lätta att skala, vilket sparar tid i produktion.

Den nya minivarianten finns även med PUR- och UL/CSA-godkänd WSOR-kabel för att möta flertalet applikationer. Kontakta oss så tar vi fram kablaget som lämpar sig i er applikation.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA PONTUS!

☎ 075-242 41 81

✉ pontus.ostlund@oemautomatic.se

LÜTZE
SYSTEMATIC TECHNOLOGY



OMVANDLA TEMPERATUR MED BÄTTRE PRESTANDA

Missa inte temperaturomvandlare från Lütze i ny och smart kapsling och med ännu bättre prestanda än tidigare versioner.

Vår tillverkare Lütze lanserar temperaturomvandlare i den smarta LCIS-kapslingen (Lütze Compact Interface Solutions). Kapslingen pressas samman med en patenterad pressteknik helt utan lödställen. Detta medför en säker och konstant kvalitet på elektroniken genom hela dess livslängd.

Kapslingar i LCIS-utförande finns redan idag i vårt sortiment för analoga varianter och plintreläer/statiska reläer.

Temperaturomvandlarna finns för PT100-givare eller termoelement typ J eller K. Modellerna finns i två bredder: 6,2 mm för 24 V AC/DC och 17,5 mm för multispänning 24-240 V AC/DC.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA LEIF!

☎ 075-242 41 13

✉ leif.algmark@oemautomatic.se



NY STYRENHET SOM SÄKERSTÄLLER MOBILA APPLIKATIONER

Den toppmoderna styrenheten SC52 med inbyggda säkerhetsfunktioner från finska Epec finns nu ute på marknaden. Den riktar sig framförallt till mobila fordon och applikationer där det finns krav på övervakning av rörelser eller olika sensorer.

Styrenheten SC52 är framtagen för att klara marknadens och olika branschers krav på säkra funktioner i mobila applikationer. Styrenheten erbjuder en flexibel lösning med programvarubaserade säkerhetsfunktioner. Detta gör det enklare för programmerare att använda de förcertifierade applikationsbiblioteken vilket leder till minskad programmeringstid.

Epec lanserar även den senaste CANmoon-versionen 3.1 som möjliggör säkerhetsrelaterade programuppdateringar och parameterinställningar för SC52. CANmoon är en kraftfull CANopen-baserad mjukvara som bland annat används för nedladdning av applikationer till Epec's styrenheter.

Epec som har sin produktion i Finland har producerat styrenheter i 40 år. Deras långa erfarenhet gör att styrenheterna har

förfinats genom åren och är konstruerade för att klara de mest extrema applikationerna. Produkterna är oerhört hårt testade med genomgående kvalitet i minsta detalj.

SPECIFIKATIONER

- Upp till SIL2 (IEC 61508:2010 och IEC 62061:2005)
- Upp till PLd/Cat 3 (ISO 13849-1:2015), som "stand-alone"-styrenhet
- Stöd för Cat 2 arkitektur vid användning av certifierade säkerhetssensorer
- 32-bit flerkärnig processor
- Programmering i CODESYS V3
- CANopen säkerhetsprotocoll, enligt EN50325-5
- Stöds av Epec MultiTool och CANmoon
- CANx2
- 14 ingångar och 8 utgångar

EPEC



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ANDREAS!

☎ 075-242 41 86

✉ andreas.friberg@oemautomatic.se



igus®

360°

FRIHET MED TRIFLEX® RSE



Triflex® RSE är det prisbelönta återdragningsystemet som används för att hålla kabelkedjan tight på robotarmen. På så sätt förhindras den från att häkta i, eller fastna i roboten.

Det nya systemet Triflex® RSE förhindrar att kabelkedjan häktar i eller fastnar vilket kan göra att robotens rörelser blockeras. Genom återdragningsystemet sitter kabelkedjan så nära robotarmen som möjligt. RSE-enheten har integrerade, justerbara fästplattor för att kunna monteras nära roboten. Den utdragna kedjan dras tillbaka och anpassar sig perfekt till robotens rörelser. Eftersom Triflex® RSE har ett linjärt återdragningsystem och således inga böjar behöver man inte använda lika långa kabellängder.

Kraven på energiöverföringssystem ökar med större och fler användningsområden. I dag är det inte bara kablar och slangar som sitter på tillverkningsrobotarna utan också slangar för t.ex. bultar, nitar och spikar. I värsta fall fastnar en nit eller skruv i matarslangen, vilket leder till driftstopp i hela anläggningen.

Eftersom vissa hanteringsrobotar inte är förenliga med små böjningsradier, använder den nya Triflex® RSE Linear en enkel linjär indragning utan böjar, fiberstavar eller valsar. Triflex® RSE är tillverkade av högkapacitetsplast som står emot även de mest krävande industrimiljöerna. De har hög vridstyvhet, draghållfasthet och är enkla att montera. År 2016 tog igus emot en utmärkelse för innovativ produktdesign för sin Triflex® RSE i Red Dot Design Award.

TRIFLEX® RSE LINEAR

- Kompakt design
- Tillgängliga för Triflex® storlekar 40-125 mm
- Inga loopar
- Upp till 750 mm återdragningslängd
- Kortare kabellängder då det inte finns någon böjning
- Mer kostnadseffektiv
- Platsbesparande konstruktion

TRIFLEX® RSE

- Kompakt design
- Tillgängliga för Triflex® storlekar 40-50 mm
- Upp till 500 mm återdragningslängd
- Låg kostnad
- Platsbesparande konstruktion



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA VICTOR!

☎ 075-242 41 05

✉ victor.pettersson@oemautomatic.se



ENERGIMÄTARE MED M-BUS KOMPLETTERAR

Nu breddar vi vårt redan breda sortiment av energimätare med en ny serie en- och trefasmätare med M-bus.

Energimätare med M-Bus kommer i tre olika utföranden. Den första är en direktmätande enfasmätare upp till 63 A med flertalet olika mätvärden såsom aktiv/reaktiv effekt, ström, spänning och effektfaktor. De andra två är energimätare med trefas där den ena är direktmätande upp till 80 A och den andra är för användning av strömtransformatorer med 5 A på sekundärsidan.

Cirka 40 olika mätvärden kan läsas av direkt på displayen för att enkelt komma åt viktig information såsom exporterad och importerad energi, maxvärden med mera.

Energimätarna med M-Bus används fördelaktigt tillsammans med exempelvis gas- eller

vattenmätning för snabb och smidig installation i befintlig applikation.

Kontakta oss gärna för mer information om vårt utbud av energimätare och hur vi kan hjälpa er att energieffektivisera er verksamhet.

VÅRA ENERGIMÄTARES KOMMUNIKATIONSSÄTT

- Pulsutgång
- Modbus/RTU
- Modbus/TCP
- M-Bus



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA LINUS!

☎ 075-242 41 97

✉ linus.oberg@oemautomatic.se

Lovato
electric



Utökat sortiment av **TRYCKGIVARE**

Vår tillverkare SUCO som är världsledande inom tryckvakter har utökat sitt sortiment med tryckgivare anpassade för alla typer av standardapplikationer. Tryckgivarna bygger på samma kropp som tryckvakterna med processanslutning G 1/4" vilket innebär korta ledtider och prisvärda produkter. Tryckgivarna finns i två serier:

SERIE 0601/0602

- Kompakt design
- Tryckområde 0..2 bar upp till 0..250 bar
- Keramisk mätcell
- Rostfritt stål
- Utsignal 4-20 mA eller 0-10 V

SERIE 0680/0690

- Tryckområde -1..0 bar (vakuum) upp till 0..100 bar
- Oljefyllt piezo-mätcell
- Syrafast rostfritt stål
- Övertryckstålighet 2x tryckområdet
- Utsignal 4-20 mA, 0-10 V eller 0,5-4,5 V



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA STEFAN!

☎ 075-242 42 34

✉ stefan.lindstrom@oemautomatic.se

BYGLA DIREKT I KONTAKTDONET

Den mångsidiga insatsen Han ES Press är det självklara valet när du önskar en snabb och säker montering samt den unika möjligheten att kunna bygla direkt i kontaktdonet.

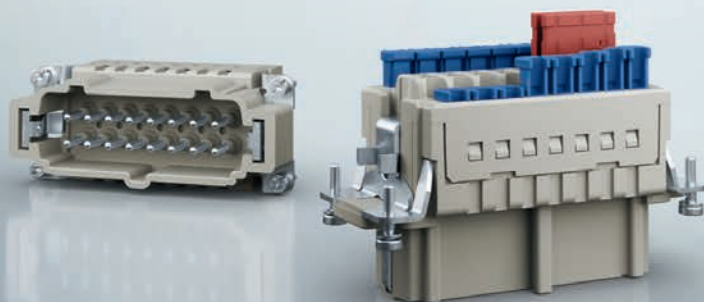
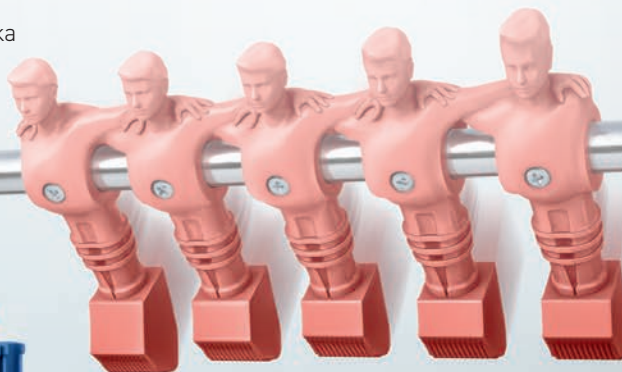
Insatsen Han ES Press är en riktig multiinstats där det enkelt och snabbt går att montera ledarna. När klacken trycks ned hörs ett tydligt klickljud för att vara säker på att kontakteringen har blivit lyckad. För att låsa fast ledarna sitter det en fjäderklämma vilket gör den väldigt vibrationssäker.

Byglarna gör det möjligt att direkt i kontaktdonet bland annat kunna göra en Y-koppling. Byglarna finns i tre olika färger röd, svart och blå samt i sex olika utföranden.

Från och med nu finns även Han ES Press i HMC- (High Mating Cycles) utförande för mer än 10 000 i- och urkopplingar.

SPECIFIKATIONER

- Snabb montering (montage och demontage)
- Vibrationssäker
- Möjlighet till bygling
- "Klickljud"



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA DENNIS!

☎ 075-242 41 08

✉ dennis.svensson@oemautomatic.se



SE MVG JOBBA LIVE
I VÅR MONTER PÅ
SCANAUTOMATIC!

LÅT OSS SKRÄDDARSY DITT **VAKUUMGRIPDON**

Att lyfta produkter i olika storlekar och form med hjälp av vakuum är en stor utmaning som ofta leder till att fler vakuumgripdon används, samtidigt kan det vara både krångligt och tidskrävande att byta gripdonen på en robot. Med vakuumgripdon MVG från vår tillverkare Coval kan vi hjälpa er att hitta lösningen på dessa problem.



Vakuumbgripdon MVG bygger på en modullösning där storlek och gripzoner konfigureras efter applikation och behov. Gripdonet kan byggas i storlekar från 150x150 mm upp till 1200x1000 mm, där emellan går det att anpassa storleken valfritt. Begränsningen är att formen måste vara antingen kvadratisk eller rektangulär.

FLERA SUGZONER MINIMERAR LÄCKAGE

Genom att dela in sugplattan på donet i en eller flera sugzoner kan en enhet ersätta flera olika gripdon. Detta medför en enklare hantering och mindre stillestånd i processen. Zonerna är separerade från varandra vilket innebär att en zon kan aktiveras medan övriga zoner är inaktiverade. Tack vare denna lösning optimeras vakuumet i den zon som jobbar och risken för läckage

och tappad produkt minimeras. Zonerna styrs separat via påbyggd ejektor eller via centralvakuumsystem. Sugplattan kan utrustas med sugkoppar, skumplatta eller gelplatta beroende på vilken typ av produkt och material som ska lyftas. Vid zonindelning kan olika material väljas för olika zoner vilket ger en flexibel lösning där behov finns för lyft av olika typer av produkter.

Låt oss hjälpa er att hitta rätt lösning för era behov. Kontakta oss på OEM Automatic så hjälper vi er att få fram den optimala lösningen för just er applikation.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ELDAR!

☎ 075-242 42 23

✉ eldar.karat@oemautomatic.se

FPGA-BASERAD BILDPROCESSNING I REALTID

SceneScan från Nerian ger dig noggranna 3D-bilder även i de mest utmanande situationerna, utan krav på specialbelysning eller laser med hjälp av passiv stereovision.

SceneScan är Neriens senaste 3D-lösning. Systemet använder två kameror monterade parallellt med varandra tillsammans med PC-baserad bildbehandling för att bygga upp ett 3D-moln, så kallat Point-Cloud.

Systemet bygger på passiv teknik vilket innebär att du inte behöver någon specialbelysning eller laser. SceneScan kan därför ge noggranna 3D-bilder även i utmanande situationer, t.ex. i skarpt dagsljus, på långa avstånd eller under vatten.

FÖRDELAR MED PASSIV STEREOVISION FRÅN NERIAN

- Klarar av starkt omgivningsljus, exempelvis solljus
- 100 Hz bildhastighet
- 3 megapixel
- Kalibrering i realtid
- Stödjer GenIcam och GigEVison

STEREOVISION KAN ANVÄNDAS INOM MÅNGA OMRÅDEN

- Robotguidning - lokalisering och identifiering
- Mätning av stora objekt - exempelvis bilar
- Autonoma fordon - självkörande fordon och AGV:er
- Under vatten - övervakning av marint liv
- Monteringskontroll - kvalitetssäkring i monteringsprocess
- Logistik - kontroll och sortering av paket

GigE
VISION

GEN<I>CAM



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JOHAN!

☎ 075-242 43 34

✉ johan.kastensson@oemautomatic.se

SMART SENSOR FÖR TEMPERATUR OCH FUKTIGHET

Smart Sensor CSS014 är en kompakt nyhet från STEGO som kombinerar tre funktioner i en: sensor, gränssnitt och sändare. Sensorn använder de senaste standarderna för mikroteknik och mikrosystemteknik som används i intelligenta sensorer av små storlekar.



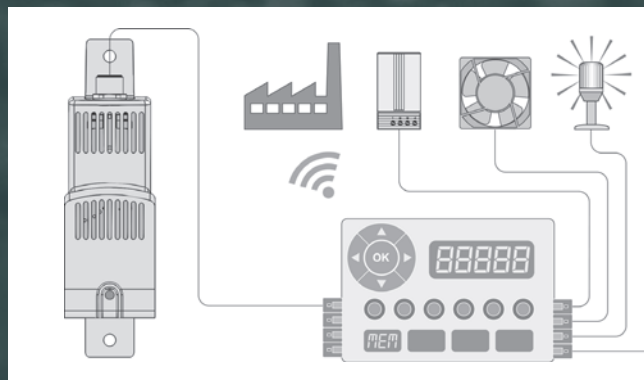
Smart Sensor CSS014 registrerar elektroniskt temperatur och luftfuktighet för att sedan omvandla de uppmätta värdena till en analog 4-20 mA-signal. Ett annat standardiserat gränssnittsförmat som är möjligt är till exempel I/O-Link. Ett digitalt gränssnitt för små givare och ställdon med punkt-till-punkt förbindelse. De omvandlade värdena kan användas eller vidarebehandlas av en kontroll- eller övervakningsenhet, exempelvis ett PLC.

Det angivna temperaturmätningssområdet är -40 till +60 °C men andra temperaturområden kan eventuellt erbjudas på begäran. Mätområdet för luftfuktighet täcker 0 till 100 % RF. Den intelligenta sensorn är dock inte begränsad till temperatur och fukt utan kan utrustas med ytterligare funktioner såsom beräkning av daggpunkt, mätning av luftflöde, dammförorening eller gaser i allmänhet.

Användningsområdena är många, även för applikationer i tuffa miljöer såsom vindkraft. Då data överförs till ett kontrollcenter eller övervakningsenhet trådlöst eller via anslutningskabel lämpas även sensorn för fjärrövervakning.

SPECIFIKATIONER

- Analogt gränssnitt
- Kompakt storlek
- Hög precision
- Snabbanslutning med M12-kontakt
- Brett mätområde





KUNDCASE

MINIMALA TILLVERKNINGSFEL MED RÄTT VISIONLÖSNING

Spring Systems tillverkare av tråd- och fjäderprodukter för bl.a. fordonsindustrin är vana att arbeta mot höga toleranskrav. Förlustsiffror, tillverkningsfel och besvärliga produkter vändes till framgångssiffror med visionlösning från OEM Automatic.



Spring
Systems

PART OF HAGENS SPRING GROUP

SPRING SYSTEMS grundades 1964 i Torsås, Småland och är en ledande tillverkare i Skandinavien av fjädrar, tråddetaljer, clips och komponenter. Företagets kunder finns inom olika industrier, såsom fordonsindustrin, bygg och skog & trädgård och är därför vana att arbeta mot höga toleranskrav. Företaget ägs sedan 2017 av Hagens Spring Group.

UTMANING

När vi kom i kontakt med Spring Systems hade de nyligen startat tillverkning av en ny produkt som direkt gav förlustsiffror i form av en för hög bemanning och för mycket kasserade produkter som inte klarade de höga toleranskraven. "Produkten gick inte med vinst överhuvudtaget. I början hade vi förlustsiffror totalt sett" berättar Ola Karlsson, produktionschef på Spring Systems.

LÖSNING

Ola förklarar att just rostfri tråd är besvärligt att göra mätningar på p.g.a. alla reflexer som skapas och han ville vara säker på att detta gick att lösa. Johan Kastensson, projektansvarig på OEM Automatic berättar att de i ett tidigt skede genomförde tester och ett proof of concept där vi visade en fungerande lösning. "Vi kunde redan innan någon order lades visa lösningar på all problematik. Vi visste då att de här funktionerna kommer vi lösa med de här artiklarna osv. Vår supporttekniker Martin var även på plats i Torsås vid två tillfällen för att utbilda och bistå i mjukvaran."

För att lösa problemet behövdes två kameror och en fläktlös industridator från Neosys, Nuvo 5000. Ola förklarar att de byggde bakgrundsbelysningen själva för att få den exakt efter sina behov. Mjukvaran som används är Matrox Design Assistant. "Jag kom fram till att Matrox-systemet var det som passade våra behov då det var enklast att anpassa så att operatörerna skulle få en så lättbegriplig vy som möjligt att jobba med, samtidigt som jag kunde göra alla typer av mätningar som jag ville göra plus framtida bruk. Jag var inte ute efter ett system som skulle räcka endast till behovet vi har just nu utan det ska kunna användas till mycket annat också" förklarar Ola.

RESULTAT

Ola berättar att Spring Systems gått från 100 % bemanning i maskinen till 0,10 % och fått ner tillverkningsfelen från 20-25 % till promillesiffror.

Förklaringen till framgångskonceptet tror Ola ligger i mätproceduren. Mycket beror på att vi kör medelvärde på de sista 100 producerade och standardavvikelsen även på det värdet vi får ut därifrån så att det är kopplat till varandra. Det har gjort hela skillnaden som jag ser det. Spring Systems har breddat sin kompetens inom vision där Peter, maskinelektriker på företaget, deltog på OEM Automatics utbildning i visionmjukvaran Matrox Design Assistant som hölls 23-25 april i år.

Skulle du kunna rekommendera oss till andra kunder?

- Absolut, man får bra service. I mitt fall vet jag att Martin är fruktansvärt upptagen men jag vet att det bara är att skicka ett sms så ringer han upp när han har tid. ■



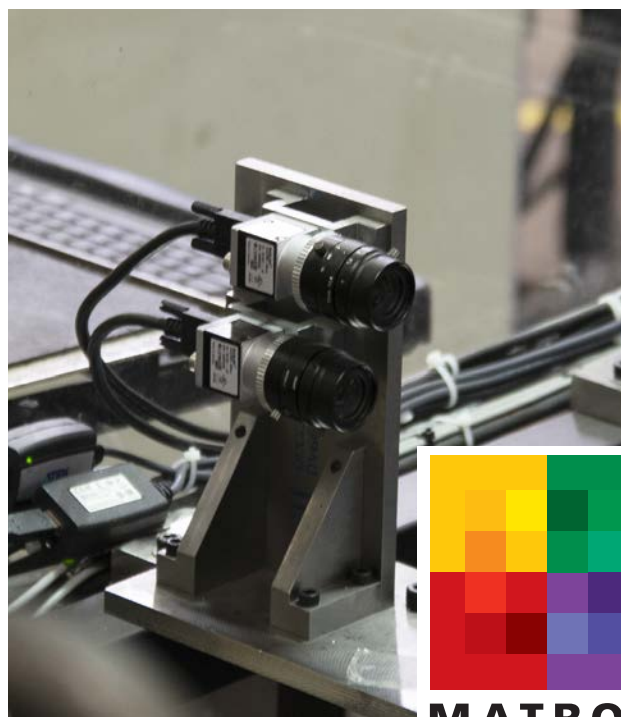
MATROX DESIGN ASSISTANT



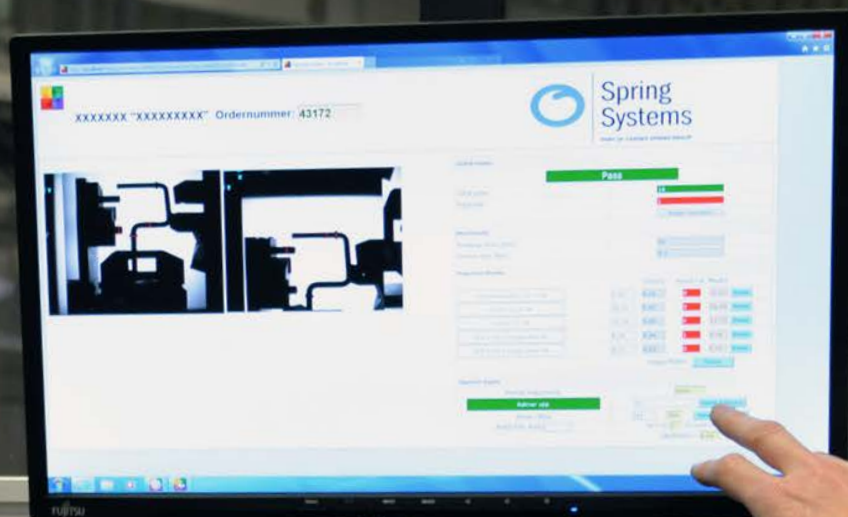
BASLER ACE



NUVO-5000 E/P



MATROX
IMAGING



6464

”

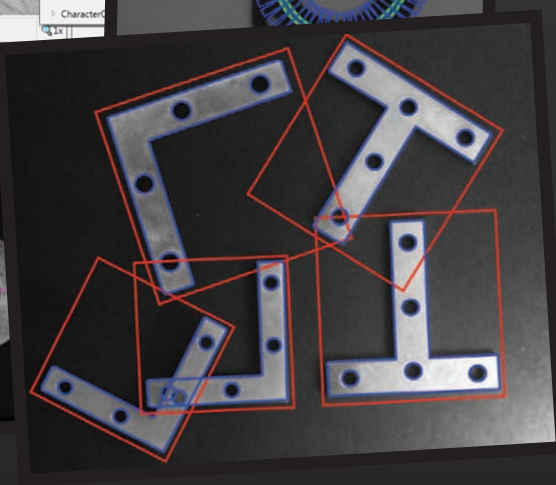
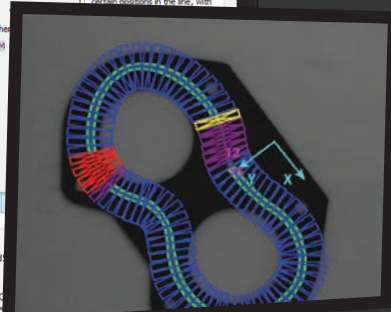
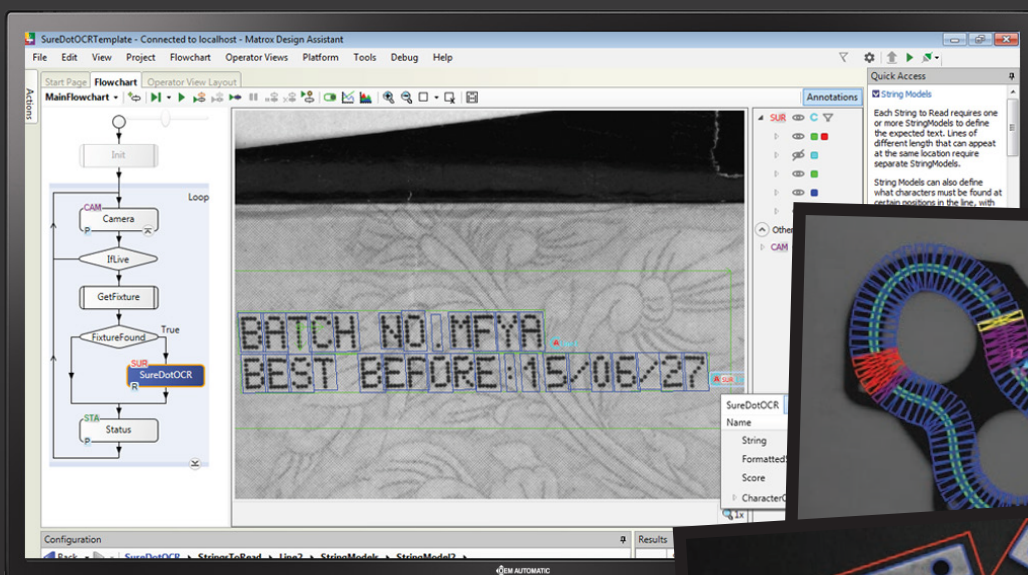
Det blev inte som jag
förväntade mig – det
blev klart mycket bättre!

Ola Karlsson, produktionschef på Spring Systems

UNIK MJUKVARUUTBILDNING

LOCKADE KUNDER FRÅN HELA SVERIGE TILL TRANÅS

Under tre dagar i slutet av april genomförde kanadensiska Matrox en utbildning i sin visionmjukvara Design Assistant på plats i Tranås. Många kunder var på plats för att fördjupa sina kunskaper i mjukvaran.





.....
"Jag har nog aldrig varit på en utbildning som känts så här bra förberedd"



Matrox Design Assistant är en flödesbaserad visionmjukvara där du själv utvecklar dina applikationer utan att behöva skriva kod. Johan Kastensson, ansvarig från OEM Automatic berättar att Matrox Design Assistant finns ute hos många kunder och intresset för den typen av lösningar är stort. Som en naturlig följd ökar även intresset för utbildning och möjligheten att fördjupa sina kunskaper.

Målet med utbildningen är enligt Johan att öppna upp ögonen för användaren på alla funktioner och ge dem kunskap att utveckla och förbättra sina vision-applikationer.

Matrox erbjuder vanligtvis utbildningen på deras huvudkontor i Kanada men tack vare det stora intresset i Sverige kom tre

utbildningsingenjörer från Matrox i Kanada för att mata våra kunder med kunskap om blobbar, modellfinder, codereader och hur du bygger kraftfulla visionlösningar.

Johan berättar vidare att utbildningsingenjörerna från Matrox är de personerna som dagligen bygger och utvecklar mjukvaran så deras kunskap är enormt bred. Hela organisationen från produktområde Bildanalys & Vision deltog i utbildningen för att själva bättre kunna hjälpa våra kunder i framtiden.

Simon Larsson från Industriautomation i Sandviken berättar om sina förväntningar inför kursen. "Förhoppningen är att åka här ifrån med självförtroende att skapa nya projekt. Det är ett fullspäckat schema så man kommer ha mycket information och kunskap med sig. Jag har nog aldrig varit på en utbildning som känts så här bra förberedd." ■

A close-up photograph of a coin, likely a Swedish 1-krona coin, resting on a dark surface. A bright red, glowing ring of light, resembling a laser or a high-intensity LED ring, is positioned directly above the coin, casting a strong red glow over it. The background is dark and out of focus, with some blurred red light trails visible.

Vi hjälper dig spara pengar MED RÄTT VISIONLÖSNING

Vision är för många en djungel av kameror, optik och belysning samtidigt som rätt visionlösning kan vara avgörande för att motverka produktionsstopp eller för att förhindra att felaktiga produkter hamnar hos slutkund.

Martin Persson ansvarar för OEM Automatics vision-labb där han dagligen jobbar med att lösa vision-problem i såväl mjukvara som hårdvara. Det är många kunder som har svårt att välja rätt typ av komponenter då det är många aspekter att ta hänsyn till, något som vi är duktiga på att reda ut. "I labbet finns möjlighet att utföra olika tester, exempelvis ljussättning, för att identifiera rätt lösning för kundens behov" berättar Martin.

Martin förklarar vidare att kostnaden för att kassera en felaktig batch med exempelvis kabel kan vara mycket stor och orsaken kan vara något så enkelt som ett feltryck. Dessa fall kan motverkas genom att en lösning från oss "läser av" texter eller mönster och verifierar mot ett givet värde. Det är ett typiskt exempel där investeringen i våra produkter kan betala sig snabbt.

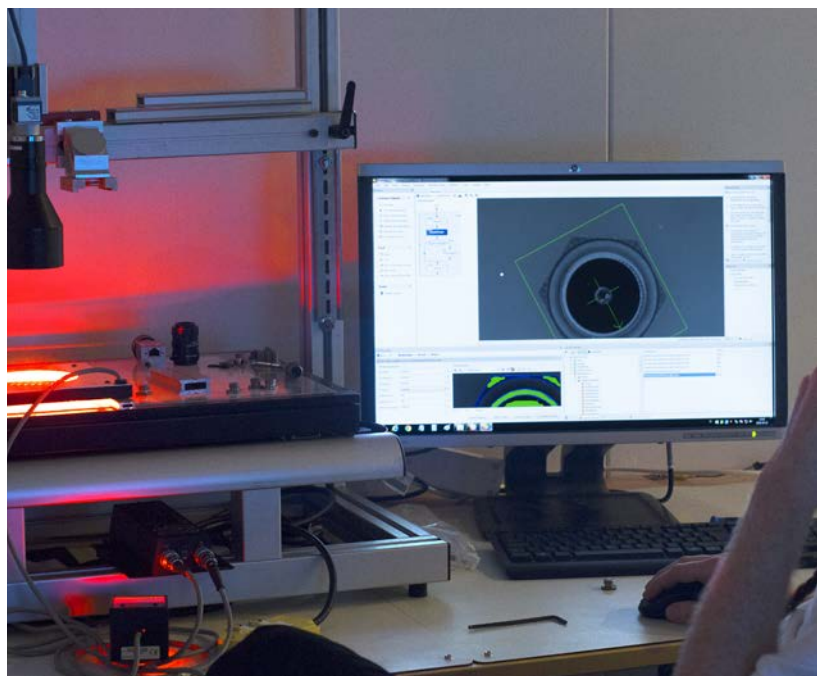
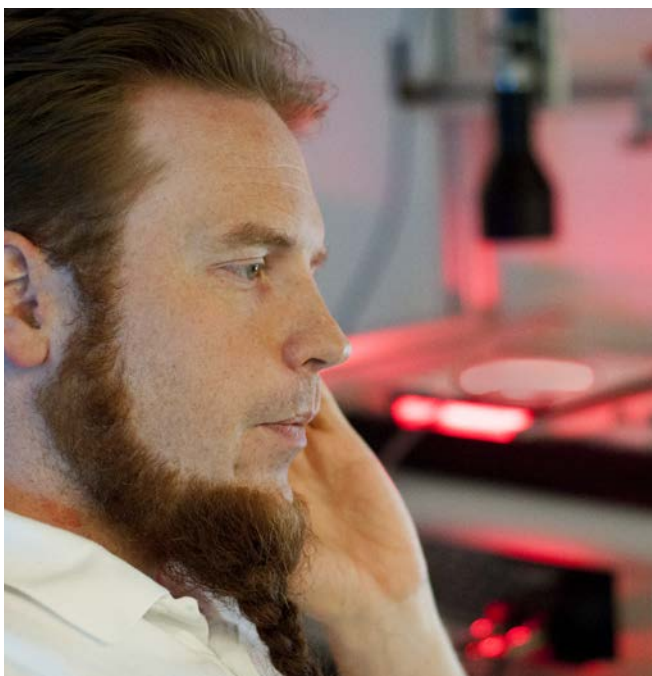
SKRÄDDARSYDDA SYSTEM SOM VERKLIGEN FUNGERAR

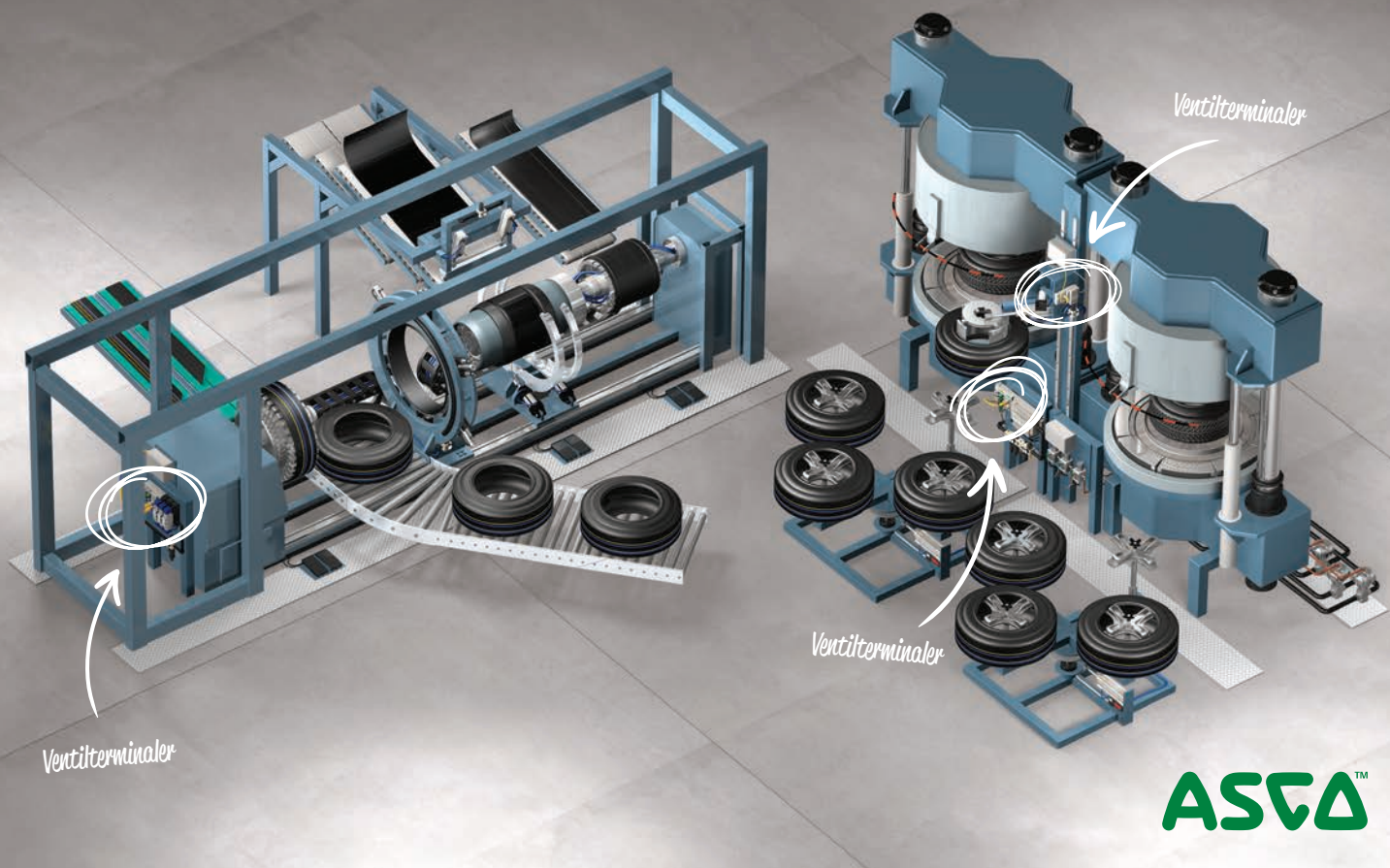
I visionprojekt handlar det mycket om proof of concept där vi har möjlighet att testa och provköra lösningen innan kunden bestämmer sig. I vårt labb finns mycket kameror, linser och belysning för att lösa kundcase. Ofta skickar kunderna produktprover till oss så vi kan genomföra skarpa tester. Ibland är dock produkterna för stora eller hemliga så då plockar vi med oss labbet till kunden.

För att kunna skapa ett labbscenario behöver Martin veta med vilken precision kunden behöver mäta. Utöver mätningprecisionen spelar även kundens fysiska förutsättningar in, d.v.s. utrustningens faktiska miljö, inom vilka avstånd produkten och övrig utrustning är placerad och vad det finns för förutsättningar att placera kamera och objektiv i denna miljö. När allt detta är klargjort kan Martin börja specificera vad systemet bör innehålla. Med vårt kompletta visionsortiment kan vi ta fram lösningar för att fylla de flesta behov. Steg ett är att definiera vilken optik som ska användas för en viss kamera och vilken upplösning som behövs för att lösa uppgiften. Därefter behövs ofta en typ av belysning för att framhäva det som kunden vill avsyna.

AVANCERAD OCH ANVÄNDARVÄNLIG MJUKVARA

I sin roll använder Martin visionmjukvaran "Matrox Design Assistant" som baseras på Matrox Imaging Library. "I Matrox Design Assistant har jag möjlighet att på några minuter konstruera en anpassad visionapplikation som kan hantera avancerade mätningar. Till detta använder jag olika typer av kameror, objektiv och belysning för att få fram den lösning som passar kunden bäst. Som vanligt är vi på OEM Automatic inte nöjda förrän kunden är nöjd och därför känns det bra att få testa utrustning och utbilda kunden i systemet innan vi avslutar affären" sammanfattar Martin. ■





ASCO™

VAD VINNER MAN PÅ ATT ANVÄNDA VENTILTERMINALER?

Med ventilterminaler från ASCO erbjuder vi en innovativ lösning för både direktstyrning och pilotstyrning av industriella applikationer.

Den stora fördelen med att använda en ventilterminal är att du samlar alla luftventiler i processen på en plats som sedan styrs med en kommunikation och en lufttillförsel. Andra fördelar är bland annat:

- Minskad kostnad för service och underhåll
- Lägre ström- och luftförbrukning
- Minskar antalet anslutningsplatser för spänning, signal och luft i hela processen

EN KOMPLETT ENHET

En ventilterminal är en komplett enhet bestående av en ventilmodul och en styrelektronik. Ventilmodulen är uppbyggd av ventiler, basplattor med luftanslutningar samt två ändplattor för att hålla ihop hela modulenheten och tillföra luft. Styrelektroniken används för att hantera signalen in till ventilmodulen,

hantera externa in- och utsignaler från exempelvis tryckgivare via I/O-moduler samt vidarekommunikation till andra ventilterminaler i ett nätverk.

VENTILTERMINALENS ANVÄNDNINGSGRÄNSER

Ventilterminaler används i diverse industriella applikationer såsom:

- Automatiserade packmaskiner
- Robotapplikationer, exempelvis pick-and-place med vakuumpump
- Påfyllningsstationer för dryck och livsmedel
- Processhantering av olja och gas i ATEX-zoner
- Pilotstyrda processventiler för vatten
- Pappersbruk och timmerhantering



EN PRODUKTLÖSNING MED VENTILMODULER I ALUMINIUM

ASCO tillverkar ventilmodulerna i aluminium istället för att använda sig av en enklare konstruktion i plast. Detta för att kunna placera produkten närmare applikationen där miljön kan vara högt påfrestande. Den inre konstruktionen i ventilen är uppbyggd med antingen en kolv och packningar, eller Spool & Sleeve.

Ventilmodulen väljs först för att bygga din grund. I utbudet av ventilmoduler har vi tre olika ventilserier i tre olika storlekar. Serie 501, 502 och 503.

SERIE 501

- Ventilstorlek 11 mm
- Flödeskapacitet upp till 400 l/min
- Kolv med packningar i viton

SERIE 502

- Ventilstorlek 18 mm
- Flödeskapacitet upp till 650 l/min
- Kolv med packningar i nitril eller Spool & Sleeve

SERIE 503

- Ventilstorlek 26 mm
- Flödeskapacitet upp till 1 400 l/min
- Kolv med packningar i nitril eller Spool & Sleeve

STYRELEKTRONIK MED TILLGÅNG TILL FIELDBUS-KOMMUNIKATION

ASCO tagit fram två olika styrelektroniker, serie G3 och 580. Med tillgång till Fieldbus-kommunikation och ett brett spann av olika industriella protokoll kan du kommunicera med diverse styrenheter på marknaden i form av PLC och industriella datorer.



SERIE G3

- Display för visuell indikering och enkel diagnostik
- Enkel blockanslutning och hantering av I/O-moduler
- Klarar att kommunicera med upp till 16 ventilmoduler i ett nätverk
- Kan styra upp till 128 ventiler på varje ventilmodul i nätverket



SERIE 580

- Display för visuell indikering och enkel diagnostik
- Kan styra upp till 128 ventiler på en ventilmodul
- Kompakt och robust utförande för små elskåp

Besök oss i vår mässmonter på Scanautomatic i oktober så kan vi berätta mer om våra lösningar eller skicka ett mail till mig så kan vi boka in ett möte med en produktpresentation.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ELDAR!

☎ 075-242 42 23

✉ eldar.karat@oemautomatic.se



VÄLKOMNA TILL VÅR MONTER PÅ **SCAN**AUTOMATIC **PROCESSTEKNIK**

Den 9-11 oktober hälsar vi er åter välkomna till Scanautomatic i Göteborg och till vår monter B07:22. I år kommer vi även att ställa ut på den parallella mässan ProcessTeknik, D07:16. Besök vår monter för att träffa vår personal som finns på plats för att svara på dina frågor, hitta lösningar på dina problem eller bara se till att du får en trevlig mäsupplevelse.

**VI FINNS
I MONTER
B07:22**

**OCH I
MONTER
D07:16**

Ta del av det senaste inom PROCESS OCH AUTOMATION

300
utställare

60
seminarier

600
kategorier

Scanautomatic är mässan med stort M när det kommer till ny teknik, nya affärer och kunskapsöverföring inom svensk industri. Framtidens automationslösningar och komponenter finns samlade under ett och samma tak och självklart finns vi på plats. Passa på att möta hela branschen under tre intensiva dagar för att jämföra den senaste tekniken och produkterna.

Scanautomatic anordnas parallellt med ProcessTeknik som snabbt blivit den ledande industrimässan för processteknik i Norden. I år kommer vi att ställa ut en monter även på ProcessTeknik som en del i vår satsning på den svenska processindustrin. På sidorna 41-45 kan du läsa om vad vi har gjort i vår satsning. Niclas Fritz som är ansvarig för Process berättar då hur det senaste året har gått sedan vi lanserade vårt processortiment.

På följande sidor kan du fördjupa dig mer i vad du kommer att kunna ta del av under mässan i våra två montrar.

Elskåpskomponenter

Som tidigare år kommer vi visa upp vårt ständigt växande sortiment av produkter för Industri 4.0 med bland annat Industridatorer och I/O-moduler från Advantech, Millenium Eveloution PLC från Crouzet som möjliggör fjärrkommunikation.

Du hittar också många produkter för säker 24 V DC och signalhantering, både digitalt och analogt. Produkterna inom temat består av bland annat spänningsaggregat och DC-UPS:er från Puls, elektroniska säkringar från Lütze och traditionella säkringar från Mersen. Vi kommer också ge er möjligheten att se de unika funktioner som Delcons interfacereleäer erbjuder samt visa analoga mätvärdesomvandlare från Lütze.

Från svenska Partex kommer vi visa ett komplett sortiment av märkmaskiner som passar för alla unika ändamål och som alla delar samma användarvänliga programvara. Utöver detta kommer du självklart att kunna se komponenternas funktion och montage i vårt elskåp som innehåller stora delar av vår produktportfölj.

Produktområde Elskåpskomponenter kommer i år att visa ett nyhetspodie med följande produktnyheter:

- **Millenium Eveloution PLC – Crouzet**
- **Digitalt tidrelä – Crouzet**
- **Energimätare med M-BUS – Lovato Electric**
- **Spänningsaggregat med Dimension C-utförande – Puls**
- **Smart sensor för klimatreglering – Stego**
- **Skåpsbelysning – Stego**
- **Lastfrånskiljare – Lovato Electric**



Maskin

Produktområde Maskin kommer att visa upp nya LED-armaturer från tyska Sangel, den senaste tillverkaren i floran. Det nya sortimentet är stilrent, smälter in i alla miljöer och passar perfekt som belysning i produktionsmiljöer eller i fordon.

I montern kommer du kunna ta del av produkter som riktar sig främst till maskin- och fordonsindustrin med produkter som RAM fästen, fordonsprodukter från Ecco, varningsprodukter, kamerasystem och styrsystem för fordonen. Vi kommer också visa upp hur Epec's styrsystem/displayer fungerar tillsammans med våra övriga produkter.



Kabel

I vår monter kommer du att kunna hitta all kabel du kan tänkas behöva för automationsindustrin samt kabelrelaterade produkter. Vi kommer bland annat att visa upp kontaktdon och ethernetprodukter från vår tillverkare HARTING och ett brett urval av kabeltillbehör med allt du kan tänkas behöva; kabelskor, ändhylsor och flatstift samt verktygen som krävs för terminering av dessa. Kabelförskruvningar, bearbetade kapslingar och bärarmssystem kommer självklart också att finnas på plats.

Det nya CONMAX-genomföringssystemet från Wiska kommer att finnas på plats. Det är ett modulsysteem bestående av delbara förskruvningar och genomföringar som du kan bygga ihop efter ditt behov.

Vi kommer bland annat att visa en applikation på plats i monter - robotbyggsatsen robolink®. Med hjälp av robolink® kan du snabbt, enkelt och kostnadseffektivt automatisera manuella arbetssteg. Roboten finns med ledade armar i olika längder och storlekar och kan efter behov utrustas med olika verktyg såsom gripare, sugkopp och kamera.

*Kom och utmana oss med
#dinjobbigastekabel
för att få hjälp med en lösning för att
lösa din jobbigaste applikation!*



Sensor & Maskinsäkerhet

Produktområde Sensor & Maskinsäkerhet kommer att visa bland annat trådlösa säkerhets-PLC för att på ett flexibelt sätt kunna lösa dina säkerhetsapplikationer. Alla våra säkerhets-PLC kommer dessutom vara kopplade för att kunna visa funktionen i verkligheten.

Sedan kommer det att finnas en möjlighet att se våra komponenter i sitt rätta sammanhang på vårt conveyer-band innehållande bland annat världens minsta säkerhetslaserscanners från Hokuyo, ljusstråleskydd och streckkodsläsare.

Komponenter inriktade mot industri 4.0 vad gäller sensorer och säkerhetsprodukter kommer också att finnas i vår monter samt produktnyheter från Rockwell Automation, Kübler, Datalogic med flera.



Tryck & Flöde

Tryck & Flöde kommer att visa en ny applikation bestående av en robot som står och lyfter med hjälp av vakuum i en programmerad rörelse. En annan nyhet är att få möjlighet att testlyfta olika föremål med hjälp av våra ejektorer och sugkoppar, att få känna på komponenterna helt enkelt.

Vår flödesrigg kommer att finnas på plats i år igen innehållandes ventiler för vatten och luft, tryckgivare, tryckmätare, tryckvakter, nivåmätare och nivåvakter. I den kan du på ett tydligt sätt se hur våra produkter fungerar och ser ut.

Vårt breda sortiment av flödesövervakning, nivåövervakning, tryckövervakning, pneumatikkomponenter och ventiler för styrning och övervakning av luft, vatten, olja och gas finns självklart på plats.



Bildanalys & Vision

Produktområde Bildanalys & Vision kommer att visa flera olika 3D-lösningar live på plats i montern. Förutom Photoneo's 3D-scanner som är framtagna framförallt till olika bin-picking-applikationer kommer vi även att visa en 3D-scanner och Time of Flight-kamera från SmartRay.

Utöver detta kommer vi att visa de senaste nyheterna från Neousys i form av fläktlösa datorer med prestanda i absolut toppklass. Naturligtvis kommer vi även att visa de senaste nyheterna inom kamerateknologi, belysning och optik från våra leverantörer Basler, Advanced Illumination och Fujinon.





FOKUSOMRÅDEN

Årets upplaga av Scanautomatic & ProcessTeknik har fyra fokusområden som kommer att vara tydliga teman i scenprogram och innehåll: digitalisering, energieffektivisering, produktivitet och smart industri. Vi på OEM Automatic arbetar aktivt med alla de aktuella fokusområdena men under årets upplaga har vi steppat upp när det kommer till den smarta industrin. Vi kommer att på flera håll i montern, från flera produktområden att presentera lösningar för Industri 4.0, IIoT och den smarta industrin.

SMART INDUSTRI

Smart industri innebär bland annat framfarten av the internet of things och smarta produkter i den smarta fabriken. Smarta produkter och maskiner som själva identifierar flaskhalsar och problem har potential att förbättra alla delar i produktions- och leveranskedjan.

För att förutse driftstopp och få mer inblick i hur era maskiner mår har vi på OEM Automatic ett brett utbud av smarta komponenter för den smarta fabriken. Vi erbjuder bland annat lösningar för att koppla upp signaler från sensorer mot överordnade system eller molnbaserade tjänster. Många produkter som idag finns installerade i industriella miljöer kan känna, se och höra. Vi möjliggör lösningar för att dessa enheter kan kommunicera med varandra. Med våra lösningar kan du bland annat flytta data från maskinen eller skåpet till ett överordnat system såsom ett SCADA-system eller affärssystem.

Detta kan användas för att:

- Förutse driftstopp
- Övervaka och logga
- Fjärrövervakning på distans
- Mäta effektivitet/se producerat material
- Starta eller stoppa produkt/applikation





Gör underhåll förutsägbart med igus isense

Isense är en produktfamilj av smarta plaster från igus som hjälper dig att planera underhållsarbeten och därmed sänka underhållskostnaderna. Isense innehåller olika sensorer och övervakningsmoduler som mäter bland annat graden av slitage under pågående drift och varnar i god tid innan byte eller reparation är nödvändig. Isense beräknar även individuell livslängd vilket förenklar att tillsätta resurser för underhållsarbete samt hinna beställa reservdelar i tid. Detta gör att oförväntade driftstopp minimeras. Genom att nätverksansluta via icom-kommunikationsmodul kan du se onlinestatus och få varningar i exempelvis din smartphone.

Victor Petterson, produktexpert på igusprodukter berättar att olika scenarier som kontinuerlig övervakning eller automatisk utlösning av larm om underhållsarbete är mycket enkla att programmera. Han förklarar att detta är framtiden inom svensk tillverkningsindustri och att i takt med att priset går ner på smarta produkter som isense kommer fler och fler att vilja investera i detta.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA VICTOR!

☎ 075-242 41 05

✉ victor.petterson@oemautomatic.se



DEN SMARTA VENTILTERMINALEN som indikerar var felet uppstått

Ventilterminaler från Asco har en enkel hantering av diagnostik och styrelektroniken är kompatibel med de flesta industriella protokoll. En ventilterminal är en komplett enhet bestående av en ventilmodul och en styrelektronik. Styrelektroniken används för att hantera signalen in till ventilmodulen, hantera externa in- och ut signaler från exempelvis tryckgivare via I/O-moduler samt vidarekommunikation till andra ventilterminaler i ett nätverk.

Det unika med ventilterminaler från Asco är att de är kompatibla att användas i en redundant slinga, SRS (Single Redundancy System), vilket betyder att om det blir ett kabelbrott i den seriekopplade kommunikationsslingan från styrsystemet, kan ventilterminalen hantera att skicka

och ta emot signalen åt båda håll för att inte skapa ett stopp till styrsystemet.

Genom att ha en knuten IP-adress till ventilterminalen kan du enkelt få ut diagnostik från en dator med information om vilka portar som har problem och varför. Du kan även testköra ventilerna manuellt samt se om ventilerna i ventilmodulen är i funktion eller inte. Ventilterminalen klarar att hantera upp till 16 I/O-moduler i ett nätverk och du kan enkelt byta ut trasiga ventiler och externa moduler under drift utan att påverka stopp i hela processen.

Eldar Karat, produktexpert har märkt att efterfrågan på smarta produkter har ökat, inte bara på hans produkter utan på hela

Tryck & Flödes sortiment. Han säger att produkter och lösningar för att undvika produktionsstopp som kan kosta multum är det som efterfrågas mest. Kunderna vill ha mer kostnadseffektiva serviceintervaller för att det ska gå fort och det ska vara enkelt. Många efterfrågar också mer och mer diagnostik där du får reda på vad som är fel snabbt. I framtiden tror Eldar att komponenter kommer att bli ännu smartare så de varnar i tid innan något blir slitet. Du kommer att kunna ha system där datorn har mer koll på vad som händer i produktionen avslutar Eldar.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ELDAR!

☎ 075-242 42 23

✉ eldar.karat@oemautomatic.se

SRF SMART SAFETY SENSOR för en intelligent produktion

Smart Safety Sensor SRF är en smart säkerhetsbrytare från Bernstein, framtagen för den smarta fabriken med sitt intelligenta diagnostiska system.

SRF - en förkortning av Safety RFID - är en säkerhetsbrytare för skyddsanordningar som övervakar öppningsbara dörrar och luckor. Brytaren skyddar operatören genom att stänga av eller hindra att maskinen startar om skyddet inte är stängt.

SRF har ett intelligent diagnostiskt system som är inbyggt i brytaren. Information skickas till maskinens styrsystem via I/O Link eller alternativt till en smartphone med NFC-teknik. På detta sätt hämtas 20 olika typer av diagnostiska data från varje enskild brytare, även när de är serieanslutna. Denna information berättar hur brytarna mår i realtid och kan bland annat användas för att säkerställa ett effektivt underhåll av maskinen och därmed förhindra dyra produktionsstopp.

Jörgen Carlsvärd, produktexpert berättar att efterfrågan på smarta produkter inom hans produktområde Sensor & Maskinsäkerhet ökar. Han förklarar vidare att mycket fokus ligger på att kunden efterfrågar en driftsäker maskin som alltid ska fungera, utan produktionsstörningar p.g.a. av att exempelvis komponenterna börjar ge upp.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JÖRGEN!

☎ 075-242 41 41

✉ jorgen.carlsvard@oemautomatic.se

SSP

Det trådlösa säkerhets-PLC't med repeteringsfunktion

Jörgen berättar även om ett smart säkerhets-PLC som också kommer att visas på mässan. Safety Simplifier erbjuder ett enkelt sätt att bygga skyddssystem för mobila och fasta maskiner, helt trådlöst. Safety Simplifier kommunicerar trådlöst i ett nätverk med upp till 16 enheter. Nätverket har inbyggd repeteringsfunktion som gör att alla enheter vidarebefordrar säkerhetsdata till varandra vilket betyder att alla enheter inte behöver höra varandra direkt utan säkerhetsdata repeteras alltid vidare. Programmering och kommunikation online kan ske trådlöst mellan en dator och alla Safety Simplifiers i ett system.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JÖRGEN!

☎ 075-242 41 41

✉ jorgen.carlsvard@oemautomatic.se



I IOT-I/O-MODULER med enkel uppkoppling

För att underlätta uppsamlingen av nya eller redan befintliga signaler har Advantech tagit fram I/O-modulerna WISE och ADAM som på ett enkelt sätt kan placeras ut i en befintlig applikation. Modulerna möjliggör förflyttning av data upp till exempelvis befintligt SCADA-system, Cloud Server eller affärssystem. Tack vare detta blir det enkelt att logga befintliga applikationer.

Genom den inbyggda HTML-servern erbjuds inloggning direkt mot enheten där du också kan se status på in-/utgångar samt styra utgångar. Våra basmodeller använder sig av Modbus/RTU, Modbus/TCP, Profinet, EtherNet/IP och väljs efter hur många in-/utgångar som behövs. Tack vare LoRa, MQTT och sub-nät kan data transporteras upp till 5 km via 1 GHz-nätet eller 100 m via 2,4-GHz.

Linus Öberg, produktexpert säger att eftersom industrierna blir mer och mer digitaliserade och enheter som kan konvertera signalerna från olika komponenter krävs för att processa datan börjar fler och fler välja att konvertera sin fabrik och produktion till industri 4.0. Många efterfrågar just produkter såsom I/O-modulerna för att det är ett billigt sätt att expandera befintligt styrsystem. Han förklarar också att man är inne i en fas där många har styrt med tidreläer med mera men fler och fler vågar att koppla upp sina maskiner för att styras med pc eller liknande.



VRDR DU NÅGOT? FRÅGA LINUS!

☎ 075-242 41 97

✉ linus.oberg@oemautomatic.se



PROCESSATSNING FÖR ATT MÖTA EN VÄXANDE EFTERFRÅGAN

Med förvärv, en utökad organisation samt den ständiga tillverkarutvecklingen som kontinuerligt breddar sortimentet har vi tagit nästa steg in i den svenska processindustrin. I år ställer vi ut med en monter även på ProcessTeknik.



**PROCESS
FINNS I
MONTER
D07:16**

PROCESATSNING

Vi har under de senaste åren genomfört förvärv av bland annat Kübler och Temflow för att erhålla både kompetens och tillverkare som är starka mot processindustrin. Genom att dessutom komplettera med specialiserade tillverkare som finns inom koncernen byggs kontinuerligt ett väldigt spännande, men framförallt brett, sortiment upp av bland annat ventiler, instrumentering och tanktillbehör. Dessa tillverkare är bland annat Anderson-Negele som är pionjärer inom hygienisk mätteknik, Brooks Instrument, KSR Kuebler, Zimmerlin, Definox och InterApp som alla är marknadsledande inom sitt område.

Niclas Fritz, ansvarig för processområdet på OEM Automatic förklarar att det har funnits ett fåtal dominerande tillverkare på marknaden som är både tekniskt kunniga och som har en hög marknadsnärvaro. Vi är på plats och hjälper kunden med den specifika applikationen med deras utmaningar och problem. Under året har vi fått väldigt positiva reaktioner från kunder då vi kunnat ge snabba och mer optimerade produktval, förklarar Niclas.

I Danmark är OEM Automatic Klitsø marknadsledande inom process vilket är en stor fördel och ett tätt samarbete mellan organisationerna pågår för att kunna möta marknaderna på bästa sätt. Niclas förklarar vidare att de under året tagit in nya tillverkare för att kunna erbjuda ett bredare sortiment, dels för befintliga kunder, dels för att attrahera nya kundsegment. Han säger att det finns planer på att utöka med fler tillverkare, både från koncernen och utanför. Niclas berättar att de för en ständig dialog med Danmark och att de har några tillverkare som kommer att introduceras på den svenska marknaden för att komplettera sortimentet ytterligare.

Satsningen har också inneburit att vi har utökat och byggt upp en specialiserad organisation för just processsortimentet med kunniga och erfarna specialister som verkat i branschen länge. Detta för att kunna erbjuda spetskompetensen som krävs. Niclas säger att han sedan satsningen anställt tre personer som endast fokuserar på försäljning av processsortimentet. Våra fyra produkter experter har funnits med i processbranschen i upp till 30 år så de har mycket djup kunskap om branschen. Många i teamet har dessutom varit kunder i branschen så de vet vad man som kund uppskattar av en leverantör vilket är en stor fördel, avslutar Niclas.

På mässan kommer vi att visa produkter som passar de flesta branscher inom process såsom livsmedels-, kemi-, raffinaderi-, massa och papper-, stål-, läkemedels- och reningsverksindustrin. Under mässan kommer ett högt fokus ligga på just ventiler, instrumentering, tanktillbehör och massflödesövervakning. Ny instrumentering från Anderson-Negele och Aplisens kommer att finnas på plats. Bland annat kommer du att kunna se den nya grumlighetsmätaren från Anderson-Negele som ger dig möjligheten att minska användningen av vatten, kemikalier och energi, samt minskar produktförluster och därmed ökar konkurrenskraften.

Kom och se det breda sortimentet och utmana våra produktspecialister för att upptäcka vad de kan hjälpa dig med i monter D07:16. ■

A man with short brown hair and glasses, wearing a blue GANT button-down shirt and khaki pants, stands with his hands in his pockets against a grey background. The shirt has a small GANT logo on the chest pocket. He is wearing a dark watch on his left wrist.

”

Vi har varit igång i ca ett år nu och har under året fördjupat vår tekniska kunskap genom att vara ute och träffa kunder och sett deras applikationer och problem på plats.

Niclas Fritz, ansvarig för processområdet

KOMPLETT SORTIMENT FÖR PROCESSINDUSTRI

Vi marknadsför ett av Sveriges bredaste sortiment för livsmedels-, kemi-, raffinaderi-, massa och papper-, stål-, läkemedels- och reningsverksindustrin. I vårt sortiment finns flera marknadsledande tillverkare med högt fokus på kvalitet och produktutveckling.

Välkommen till vår monter så visar vi gärna vad vi har att erbjuda just dig!



TRYCKÖVERVAKNING

Tryckgivare och differenstryckgivare för de flesta applikationer såsom hygieniska givare för livsmedels- och läkemedelsbranschen eller givare som klarar den tyngre processindustrin med många olika godkännanden.



FLÖDESÖVERVAKNING

Hygieniska flödesgivare och vakter med flera olika mätprinciper för att säkerställa det optimala alternativet inom de flesta aseptiska processer. Magnetiskt induktiva flödesmätare, flödesmunstycken och öppningsskivor för den tunga processindustri.



TEMPERATURÖVERVAKNING

Våra temperaturgivare finns i många olika utföranden för drift i ett brett spektrum av olika applikationer inom livsmedels-, läkemedels- och övrig processindustri.



NIVÅÖVERVAKNING

Instrument för hygieniska applikationer, kemiska processer, höga tryck och temperaturer samt för skummande eller vidhäftande media. Med kundanpassade lösningar och många godkännanden klarar vi de flesta krav.





UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA NICLAS!

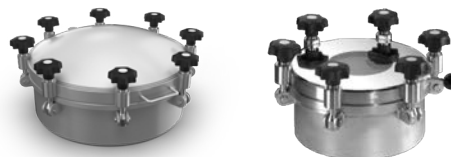
☎ 075-242 41 56

✉ niclas.fritz@oemautomatic.se



VENTILER

Hygieniska blandningsventiler och provtagningsventiler för livsmedelsindustri eller vridspjälls- och kulventiler optimerade för tung processindustri, kemisk industri, vattenrening och gruvidrift. Manuella-, pneumatiska- och elektriska manöverdon.



TANKLOCK

Hos oss hittar du tanklock och synglas som uppfyller de högsta kraven inom processindustrin med allt från standardlock till kundanpassade speciallösningar av tanktoppar för livsmedel, bryggeri, kosmetika och läkemedel.



RENGÖRINGSUTRUSTNING

Spraykylor med olika anslutningar för rengöring och spolning av behållare och tankar till exempel CIP. Kulorna kan monteras i vilken vinkel som helst, vilket gör dem lämpade för rörsystem eller tankar med svåråtkomliga områden för manuell rengöring.



MASSFLÖDESMÄTARE

Massflödesmätare i flera olika högkvalitativa modeller för mätning och reglering av vätske- eller gasförbrukning. Mätning sker antingen via termisk massflödesmätning eller coreolis massflödesmätning.



VA-MÄTARE

För lokal avläsning av flödet av gas eller vätska erbjuder vi olika versioner av VA-mätare med hög precision, slitstyrka och tydlig avläsning. De utrustas antingen med eller utan reglerventil för flödet.



TRYCKREGLERING

Precisionstryckregulatorer med garanterat bästa precision i gstryckreglering. Stort sortiment och högkvalitativt utförande ger långsiktigt säkra applikationer. Reglering via manuellt vred, elektrisk signal eller pilotstyrning (booster).



ETT SOLKLART VAL FÖR MER SPÄNNING

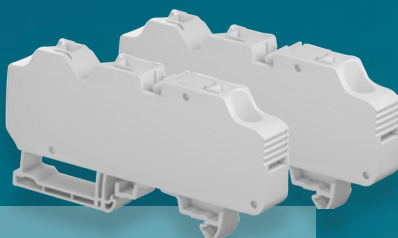
Vi lanserar en ny serie push-in-plint från Entrelec speciellt konstruerad för högspänningsanvändning i exempelvis solkraftverk och solpaneler med 50 % snabbare installationstid.

Den nya plintserien är designad för att klara de hårda krav som ställs på komponenter i hårda miljöer som solkraftverk. Påfrestningar kan vara stora temperaturvariationer, fuktighet, UV-strålar, hög värme, vibration och chock.

Serien klarar höga DC-spänningar som 1 500 V DC (IEC) och 1 000 V DC (UL) och sparar dig upp till 50 % installationstid med push-in-teknik och förmonterad ändplatta.

Push-in-plintarna finns för antingen 10 mm² med en byggbredd på endast 12 mm och för 16 mm² med endast 14 mm byggbredd.

Välj mellan två eller tre anslutningar och särskilj mellan plus och minus med hjälp av färgerna grått och blått.



- Märkspänning på 1500 V DC IEC och 1000 V DC UL
- Förmonterad ändplatta
- Förbättrad design för att öka krypavståndet
- Kompakt lösning, endast 2 mm bredare än standardplint
- Kompatibla med JB12-skruvlösa byglingar för att koppla samman flera plintar
- Finns i grått och blått för särskiljning av plus och minus



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA LEIF!

☎ 075-242 41 13

✉ leif.almark@oemautomatic.se



A close-up photograph of a vehicle's brake system. A braided steel cable, likely for a parking brake, is the central focus, curving across the frame. It is connected to various metal components, including a caliper and a lever. The background shows a blurred brake disc and other mechanical parts, suggesting a focus on automotive engineering and safety.

#MINJOBBIGASTEKABEL

Vi på OEM Automatic är grymma på kabel. Utmana våra experter med din applikation!

VI GILLAR UTMANINGAR!

HAR DU EN APPLIKATION DÄR KABELN ÄR DEN SVAGA LÄNKEN?

Utmana oss med en beskrivning av din applikation och kabeln som används idag, så lovar vi att hjälpa dig. Investeringen du behöver göra är din tid, resten sköter vi! Maila din beskrivning till Peter eller Ari och märk mailet med **#minjobbigastekabel**, alternativt posta din applikation med beskrivning på sociala medier under **#minjobbigastekabel** så återkommer vi till dig.



Vi vet att det inte alltid är så enkelt att hitta en bra kabel-lösning. Med vår mångåriga erfarenhet tillsammans med expertisen från våra specialiserade tillverkare kan vi hjälpa dig att ta fram rätt kabel för just din applikation. Fel kabelval kan leda till oplanerade produktionsstopp, fel i signaler eller att andra komponenter i maskinen går sönder. Vi har hjälpt många av våra kunder med kundanpassade lösningar för högre driftsäkerhet och kostnadssänkning.

MASKINKABEL

I vårt sortiment av maskinkabel ingår allt från standardkabel för fast förläggning till högflexibla kablar för rörliga applikationer. Enkelledare, mångledare eller hybridkablar. Vi har maskinkablar med godkännanden för olika exportmarknader såsom järnväg eller marint bruk, halogenfria maskinkablar samt maskinkablar i silikon/PTFE för höga temperaturer eller oljebeständiga varianter.

OEM Automatic marknadsför, lagerhåller och säljer kabel till maskinbyggare samt övrig automationsindustri. Vi jobbar med ett flertal marknadsledande tillverkare som tillsammans skapar de bästa förutsättningarna i vårt breda sortiment av kabel.

SKRÄDDARSYDDA KABEL-LÖSNINGAR

För att erbjuda bästa support och rätt lösning till just din applikation finns våra produktexperter samt tillverkares expertis till förfogande. Vi erbjuder även skräddarsydda lösningar såsom kundunika kablar, bearbetade produkter eller färdigt kablage från vår förädlingsavdelning eller våra tillverkare.

VAD ÄR EN SPECIALKABEL?

En specialkabel kan vara allt från en standardkabel med kundunik färg eller tryck på manteln till en hybridkabel kombinerad med kraft, BUS-element, fiber eller luftslang som ryms under samma mantel. Vi löser även de flesta behoven av kablage med unika kontakter eller splitkabel. Tillsammans med våra tillverkare kan vi hjälpa dig att ta fram en unik lösning för din applikation.



VÅRT MASKINKABELSORTIMENT

- Styrkabel
- Elektronikabel
- Motor- och servokabel
- Halogenfri kabel
- Högflexibel kabel
- BUS-kabel
- Spiralkabel
- Gummikabel
- Svetskabel
- Fordonskabel
- Flatkabel
- Högtemp. silikon-/PTFE
- RK & RQ



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ARI!

☎ 075-242 41 57

✉ ari.nurminen@oemautomatic.se



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA PETER!

☎ 075-242 43 12

✉ peter.nordell@oemautomatic.se

RÄTT KONTAKTER FÖR tuffa laster

Att bryta upp tuffa DC-laster/induktiva laster är inte alltid lätt, speciellt inte för ett vanligt standardrelä som slits kraftigt vid dessa strömmar. Så hur gör man om man har dessa tuffa laster i sin applikation?

För att hantera DC-laster på bästa sätt finns det en rad olika kontaktalternativ i vårt sortiment från Comat Releco. Växling av DC-laster, speciellt induktiva såsom magnetventiler och kontaktorer förkortar kontaktens livslängd kraftigt då ljusbågar kan uppstå när lasten ska brytas och leda till svetsning av kontaktarna.

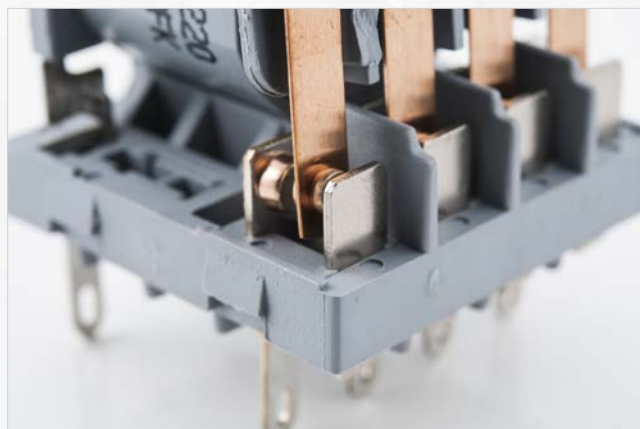
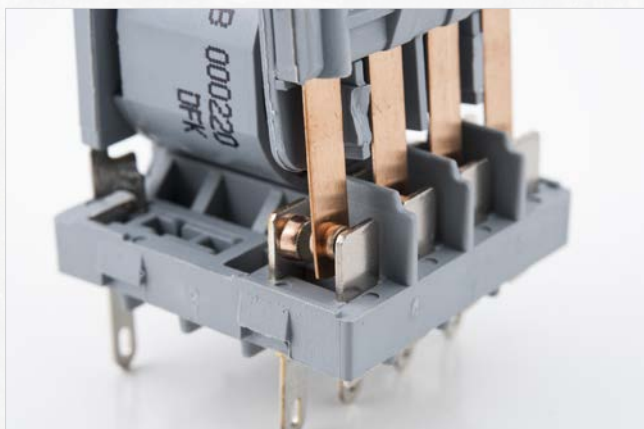
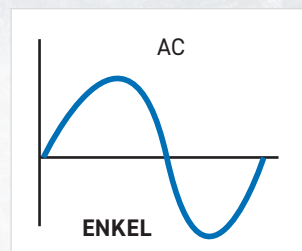
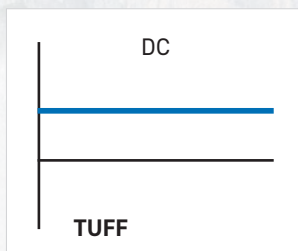
VÅR LÖSNING:

Förlängda kontaktgap, dubbla kontakter och blow-out magnet som används för att minska svetsningarna. Jämfört med standardkontakter kan tillförlitligheten ökas anmärkningsvärt när du använder anpassade kontakter för att bryta DC-laster. Det förlängda kontaktgapet gör att ljusbågens bana förlängs, de dubbla kontaktarna delar upp den tuffa lasten och blow-out magneten drar till sig ljusbågen så den hinner släckas innan den nått fram till den andra kontakten.

NÅGRA AV VÅRA MODELLER FÖR TUFFA DC-LASTER:

- C3-M10X24D – 1 kontakt
- C4-X20X24D – 2 kontakter
- C5-G30X24D – 3 kontakter
- 3,6 A /110 VDC L/R 40 ms
- 1,7 A/110 VDC L/R 40 ms
- 0,3 A/110 VDC L/R 40 ms

Du kan enkelt hitta rätt kontaktalternativ för just din applikation genom filtret på vår hemsida. Då får du upp alla tillgängliga modeller med just de kontakter du behöver för din applikation.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA MÅNS!

☎ 075-242 42 24

✉ mans.karlsson@oemautomatic.se

comat
RELECO
WORLD OF RELAYS

FINGERFÄRDIGA RÄKNARE FRÅN **Kübler**

De nya räknarna 571T och 573T från Kübler har en mängd olika förval och utgångar samt en användarvänlig touchskärm vilket gör dem väldigt flexibla och väl lämpade för olika mätningar och enklare styrapplikationer.



Med analog utgång och seriellt interface via RS232 och RS482 kan räknarna kopplas ihop med olika styrsystem och PLC, därmed förenklas integrering av olika mätningar i ett större system. Modellernas touchskärm kan ställas in i röd, gul eller grön färg.

Räknarmodellen 571T har ingångar för PNP- och NPN-signaler och kan användas till att mäta frekvens, pulser, tid, position, hastighet m.m. 573T har dubbla analoga ingångar. I enkel-kanalläge kan den användas till att mäta samma funktioner som 571T, i dubbel-kanalläge kan den separera, multiplicera, addera och dividera de två lägena ifrån varandra.

Dubbel-kanalläget ger dig möjligheten att mäta t.ex. blandning av vätskor, tjocklek och sträckning av material. Utgångarna går att använda som gränslägen, larmsignaler och kan även trigga en förändring i displayen vid ett visst värde.

- Touchskärm i röd, gul och grön
- Analoga ingångar med 16 bit upplösning
- 4 förval
- 4 utgångar



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA FREDRIK!

☎ 075-242 42 64

✉ fredrik.stjernspetz@oemautomatic.se

KOMPAKTA & FLEXIBLA VAKTER SOM PALLAR TRYCKET

Sedan 1995 har Suco tillverkat elektroniska tryckvakter, nu har dessa implementerats i en mindre kropp till ett lägre pris men på insidan är teknologin och möjligheterna desto större.

DEN ÖVERLÄGSNA ELEKTRONISKA TRYCKVAKTEN

En tryckvakt arbetar genom att överföra ett tryck i ett system till en elektrisk signal. På ett effektivt sätt visar den att processens tryck är över eller under ett inställt värde. Detta sköts på enklaste sätt med en tryckvakt med en fjäderbelastad bricka som sluter/bryter två kontaktytor då trycket övervinner fjäderns kraft.

I en elektronisk tryckvakt är de mekaniskt rörliga delarna borta och istället mäter en mätcell trycket i processen och genom en deformation av cellen ges ett motstånd som förändras i och med att trycket ändras. Den analoga signalen förstärks sedan och omvandlas till en digital signal som ges ut vid inställd sättpunkt. "Då är det väl inte mycket som skiljer denna från en vanlig vakt? Den säger ju fortfarande bara av/på?"

Här är möjligheterna stora, både vad gäller placering av tryckvakten i sig, noggrann mätning både för repetition och temperatur samt en överlägsen livslängd. Upp till 10 miljoner cykler vid 5 bar/ms tryckstegring och ett övertrycksskydd på 4x tryckområdet.

En mekanisk tryckvakt reagerar mer på stötar och vibrationer just för de rörliga delar som den är uppbyggd av. Den elektro-

niska tryckvakten saknar dessa och har mer än dubbla tåligheten mot vibrationer och stötar. Noggrannheten vid repetition är hög, 0,1 % av FS, samt avvikelse vid längre levnad, även den 0,1 % av FS/år.

EN PRODUKT I STÄLLET FÖR TVÅ

En stor vinst vid användning av en elektronisk vakt är hysteresen, trögheten i tryckvaktens reaktion vid tillbakagång runt sättpunkten. Då en mekanisk tryckvakt i bästa fall kan ställas in med 10-30 % hysteres kan de elektroniska ställas in mellan 2-98 %, och i High Performance-utförande upp till 100 %, av tryckvaktens inställningsområde. En låg hysteres och snabb reaktion är väl ofta en önskvärd egenskap, eller? Tänk att en elektronisk tryckvakt skulle kunna sköta två tryckvakters jobb. Tryckvakten skulle kunna slå till som ett övertrycksskydd vid exempelvis 10 bar, då bryter den en signal som hållit en kontakt eller ett relä till en kompressor. När sedan trycket i systemet sjunker är hysteresen inställd på 90 % och tryckvakten återupptar inte förrän trycket sjunkit till 1 bar och drar då samma relä igen och kompressorn startar. En tryckvakt löser därför två produkters jobb.



TVÅ NYA SERIER



PERFORMANCE-SERIEN

Performance-serien erbjuder kostnadseffektiva, kompakta elektroniska tryckvakter med förinställda värden från fabrik och lång mekanisk livslängd. Finns i sju tryckområden från 0-2 bar upp till 0-250 bar och tre olika kontakttyper som standard. Hysteres kan ställas i fabrik 2-98 % av fullskalan, NO eller NC med en PNP-utsignal (High side N-kanal).

- 7 olika tryckområden som standard, 0-2 bar upp till 0-250 bar
- NO eller NC-versioner med 1xPNP-utgång
- Små kompakta vakter
- 5 olika kontakttyper
- Programmerbara både i sättpunkt, fördröjning, hysteres
- Attraktiv prisbild och hög kvalitet
- Övertrycksskydd upp till 2 X tryckområdet
- Kropp i rostfritt stål (1.4305)
- Keramisk mätcell i tjockfilm



HIGH PERFORMANCE-SERIEN

Tryckvakterna i High Performance-serien ger ett överlägset övertrycksskydd (upp till 4x), en lång livslängd även vid höga tryckförändringar samt en mycket låg temperaturavvikelse. Finns i sex olika tryckområden, 0-10 bar upp till 0-600 bar med sju elektriska anslutningsmöjligheter, inklusive Deutsch, DIN och M12 m.m. som standard. En mycket låg temperaturavvikelse samt stabilitet med lång livslängd, 10miljoner cykler vid 5 bar/ms tryckstegring. Den helsvetsade designen garanterar utmärkt mediekompabilitet, interna delar i titan och rostfritt stål. NO eller NC med PNP- och NPN-utgång, 1x eller 2x utgångar.

- 6 olika tryckområden, 0-10 bar upp till 0-600 bar
- NO eller NC med PNP- och NPN-utgång, 1x eller 2x utgångar
- 4x tryckområdet, e.g. 0-250 bar ger 1000 bar övertrycksskydd
- 8 olika processgångor och 4 olika kontakttyper varav en är ingjuten kabel
- Klarar hög vibration och stöttålighet
- Silicon-on-sapphire teknologi (SoS) i mätcellen för högsta pålitlighet

PROGRAMMERINGSENHET PPD05 FÖR PERFORMANCE-SERIEN

En programmeringsenhet för tryckvakter i serien 0500-0511. Med hjälp av enheten samt Sucos mjukvara kan enkelt tryckvakter ur Performance-serien programmeras. Sättpunkt kan ställas in, fördröjning på 0-2 s mellan dem samt önskad hysteres som vakten ska ha. Programmeringsenheten kan användas då tryckvakten är i trycklöst tillstånd och ligger på din arbetsbänk eller då den sitter ute i applikationen och behöver justeras. Om förutsättningarna ofta ändras i verkstaden eller då tester behöver utföras för framtida produkter kan detta vara en smart investering. Enheten programmeras först vid datorn på en halv minut sedan kopplas tryckvakt och enhet enkelt samman med medföljande kabel. I grundutförandet till M12-kontakt men även DT-06, DIN-A, AMP Superseal och Bayonet-kontakt finns som tillbehör.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA VIKTOR!

☎ 075-242 41 32

✉ viktor.konneback@oemautomatic.se

UTBYGGBART SYSTEM GER DIG MÅNGA MÖJLIGHETER

Det utbyggbara systemet APAX är en kostnadseffektiv lösning med många I/O's där kontroll och tillförlitlighet av applikationen står i fokus.

Det nya och utbyggbara systemet APAX ger dig möjlighet att få en kundanspassad PC utifrån ditt behov. Systemet är en effektiv lösning om du snabbt behöver utöka dina in- och utgångar, välj fritt vilka I/O's (in- och utgångar) du vill använda dig av. Tack vare de 18 olika moduler som kan kopplas på så möjliggör detta att du enbart behöver betala för de I/O's som verkligen krävs.

Tack vare att in- och utgångarna kopplas på den integrerade bussen kan hela 32 olika moduler anslutas för att på så sätt få maximalt antal anslutningar i en och samma enhet. Behövs det fler går det att använda couplers för expansion av ytterligare 32 via Modbus/TCP, PROFINET eller EtherNet/IP.

APAX kan även användas utan sina I/O's för att utnyttja de övriga funktionerna som finns såsom en knapp för att göra en återställning på systemet till önskad backup, eller använda dess expansion för extra protokoll som inte stöds via de redan befintliga ethernet-portarna.

- Expanderbar
- Kraftfulla Intel-processorer
- Codesys, IEC 61131-3
- Många kommunikationsmöjligheter

ADVANTECH

Enabling an Intelligent Planet



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA LINUS!

☎ 075-242 41 97

✉ linus.oberg@oemautomatic.se

Kom igång sömlöst med Codesys

I och med lanseringen av detta system har vi valt att använda oss av Codesys vilket är ett tillval. Codesys är ett välkänt soft-PLC som stödjer standardspråken enligt IEC 61131-3. Vid tillval av Codesys levereras systemen färdiginstallerade med mjukvaran för att du så snabbt som möjligt ska kunna komma igång med dina automationer.

Samtliga våra system stödjer Codesys och kan implementeras om önskemålet finns att använda våra I/O-moduler istället för de uppdade I/O's som finns på APAX.

Besök vår hemsida eller kontakta oss för mer information om hur vi kan hjälpa till att underlätta just dina automationer.



CODESYS

HÖGSTA INDUSTRIÄKERHET MED GUARDLINK ENLIGT INDUSTRI 4.0

Med GuardLink erhålls full diagnostik från varje enhet i systemet för högsta industrisäkerhet.

GuardLink är ett koncept framtaget av Allen Bradley som gör det möjligt för säkerhetskomponenter att dela diagnostiska data i realtid. Med GuardLink erhålls full diagnostik från varje enhet i systemet som därmed håller högsta industrisäkerhet.

Systemet består av ett säkerhetsrelä, noder och säkerhetskomponenter. Säkerhetsreläet kan hantera två separata slingor och varje slinga kan vara upp till 1000 m lång. 32 noder till varje slinga kan anslutas. Sammankoppling

sker genom M12 snabbanslutning som säkerställer en säker och korrekt inkoppling.

Med GuardLink kan du skicka kommandon från styrsystemet som att exempelvis återställa säkerhetskretsen eller låsa/låsa upp förreglingsbrytare. Både låsbara och icke-låsbara förreglingsbrytare kan kopplas in men även nödstopp. Kommunikation med maskinens styrsystem sker över Ethernet/IP.

SPECIFIKATIONER

- Diagnostik i realtid
- Ingen konfiguration
- Upp till 32 noder
- Ple enligt EN ISO 13849-1



Allen-Bradley

Guardmaster®



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JÖRGEN!

☎ 075-242 41 41

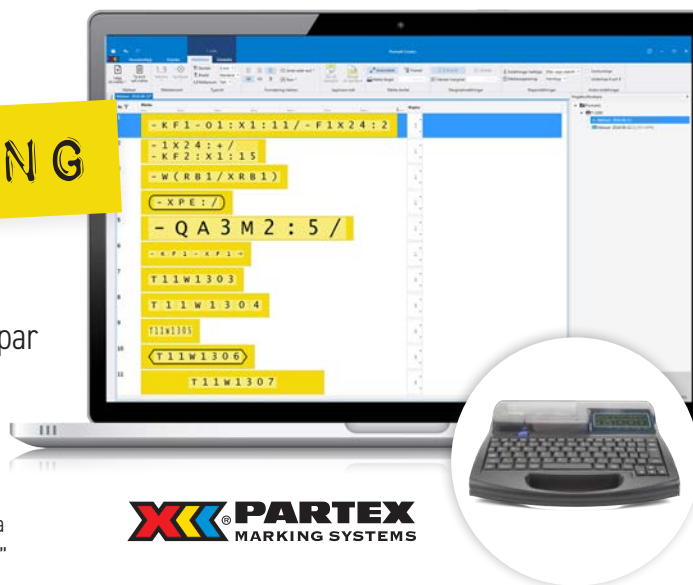
✉ jorgen.carlsvard@oemautomatic.se

SKAPA ENKELT

DIN EGEN MÄRKNING

Med Partex mjukvara Promark Creator till märkmaskiner skapar du snabbt och smidigt din egen kundanpassade märkning.

Promark Creator är ett utmärkt verktyg för att designa och hantera märkproduktion. Det är ett intuitivt program som låter dig välja märken med önskade parametrar och gör det möjligt att enkelt utforma de mest komplexa och detaljerade märkena. Detta tack vare den avancerade "Expression Editor" som hanterar importerade data direkt från excel. Det har aldrig varit enklare att göra din egna märkning!



PARTEX
MARKING SYSTEMS



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA LINUS!

☎ 075-242 41 53

✉ linus.hansson@oemautomatic.se

- Importera din märkning direkt från excel in i programmet
- Flexibelt system för all märkning
- Kompatibelt med en rad olika märkmaskiner



Standardprodukter är bra, **FÖRÄDLADE PRODUKTER ÄR PERFEKTA**

På OEM Automatic märker vi att fler och fler upptäcker fördelarna med att få en färdiganpassad produkt levererad till sig. Därför är vi väldigt stolta över vår förädlingsavdelning. Här kan vi anpassa, förädla och montera ihop olika komponenter helt efter dina behov och önskemål för att du ska kunna effektivisera och frigöra resurser och fokusera mer på din kärnverksamhet.



Förädlingsavdelningen hanterar ungefär 12 % av vår omsättning. Jörgen Röhs är produktionschef på avdelningen som består av totalt 27 personer. Jörgen har en lång erfarenhet inom OEM Automatic och har jobbat på företaget i 17 år, varav 15 år på förädlingsavdelningen. I sin roll som produktionschef ansvarar han för personalen och för avdelningens utveckling.

Vilka är ni? Berätta om avdelningen och dess funktion.

- Vi är ett gäng som har en lång tradition av att kundanpassa våra produkter för att de ska passa perfekt in i kundens applikation, helt efter behov och önskemål. Att vi servar flera bolag i OEM-koncernen gör oss väldigt breda i vår kompetens och uppsättning. Kundenpassningen är väldigt varierad, allt från att packa kit i plastpåse och märka med specialetikett till att montera ihop kompletta pumpaggregat.

Då vi hanterar drygt 1 500 st olika artikelnummer per år måste vi ha tydlig dokumentation om hur våra saker ska monteras. Vi arbetar därför med elementblad som beskriver i bilder hur montaget ska gå till väga.

Vilka är de främsta fördelarna med att anlita förädlingsavdelningen?

- Den främsta fördelen är att produkterna som levereras passar direkt hos kunden, som då slipper "slösa" bort sina resurser utan kan använda dem till deras kärnverksamhet. Vi ser också en stor fördel i administrationen hos våra kunder. Hela processen från inköp till betalning får färre rader vilket ger en effektivare hantering.

Vilka kunder riktar ni er till?

- Vi riktar oss främst till maskin-, skåp- eller apparatbyggare, oavsett storlek. Vid vissa fall även mot slutförbrukare.

På OEM Automatic har vi över 100 stycken tillverkare, hur samarbetar ni med dem?

- För oss innebär samarbetet med tillverkarna att vi kan få en kundanpassad komponent in i vår produktion. Vi kan exempelvis få en färdigbearbetad kapsling som vi sedan monterar knappar i. Ibland startar ett projekt hos oss på förädlingen för att sedan, när volymen tillåter, fasas över till tillverkaren. Vi på förädlingsavdelningen vill främst inrikta oss på små eller medelstora projekt, där är vi starkast. Vi jobbar för att hålla en hög flexibilitet och kundservice. ■

500 000

Så många enheter, fördelat på 5 000 ordrar, monterar vi varje år.

0,5

Vårt kvalitetsutfall ligger på mindre än 0,5, vilket innebär att vi endast tar emot 0,5 kundreklamationer per vecka.



Produktionen är kostnadseffektiv och kvalitetscertifierad enligt ISO 9001 samt ISO 14001.

- FÄRRE ARTIKELNUMMER -
- EFFEKTIVARE INKÖP -
- ENKLARE LOGISTIK -
- FÄRRE LEVERANTÖRER -
- LÄGRE TOTALKOSTNAD -



Jörgen Röhs,
produktionschef

NYTT LJUSTORN MED SEX GÅNGER STARKARE LJUSSTRYKA

Vår tillverkare av ljusstorn, Auer Signal, har utvecklat en ny serie ljusmoduler med bättre ljusstyrka och fler funktioner än tidigare, utan en förhöjd elräkning.



Auer Signal



Det nya ljusstornet PC7 har jämfört med konkurrenter på marknaden upp till sex gånger så starkt ljus, utan att energikonsumtionen per modul ökar. Seriens standardmoduler levererar en prestation som andra bara kan leverera med "High-Performance"-moduler. Vi kan dessutom garantera den bästa möjliga signaleffekten trots användning i ljusa miljöer.

Med den nya och patenterade "contacting" (inkopplingen) är det möjligt att ansluta upp till sju moduler i ljusstornet. PC7 är därför inte bara det högsta ljusstornet utan också det som erbjuder flest kombinationer. Nu finns även tillval som roterande modul, multifunktionsmodul, multifärgsmodul och den nya toppmodulen.



MULTIFUNKTIONSMODUL

- Flexibel modul för de flesta behov
- Fast- blinkande- blix- och dubbelblix- ljus
- Ändras med en DIP-switch

ROTERANDE MODUL

- Roterande 90 och 180 rpm
- Ändras med en DIP-switch

MULTITON-MODUL

- Går att använda både som toppmodul och radmodul
- 8 toner som väljs med en DIP-switch
- Justerbar volym upp till 102 dB

MULTIFÄRGSMODUL

- Röd, gul, grön, blå, klar, magenta, turkos
- Färger ändras externt.

MULTITON- OCH LJUDMODUL

- Bäst ljudkvalitet
- Endast toppmodul
- Totalt 112 toner
- 16 tongrupper som väljs via en DIP-switch
- Max 105 dB

MP3-MODUL

- Upp till 7 olika meddelanden/toner
- Toner väljs och ändras externt

Till skillnad från Auer Signals tidigare ljusstorn där du alltid har varit tvungen att ha ljudmodulen högst upp, kan du nu välja om du vill ha ditt akustiska element som en toppmodul eller på en annan position i ljusstornet. En ny modul som har utvecklats är Auer Signals MP3-modul som gör det möjligt för dig att själv välja vilket ljud som ska spelas upp vid olika händelser.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA HANNES!

☎ 075-242 42 85

✉ hannes.elm@oemautomatic.se

EVOLUTIONEN FORTSÄTTER - **MILLENIUM EVO** ÄR HÄR!

Millenium EVO är det flexibla styrsystemet som du kan fjärrkommunicera med.

Millenium EVO är en helt nyutvecklad serie micro-PLC från Crouzet som finns i fyra olika modeller, med eller utan nätverksanslutning och display.

Modellerna XBP24-E och XDP24-E har integrerad nätverksanslutning. Via denna kan Millenium EVO programmeras, kommunicera med andra produkter via Modbus TCP (Client/Server) samt skicka larm och loggade filer till din mail eller FTP-server.

XBP24 och XDP24 saknar nätverksanslutning men kan logga värden vilka sparas lokalt i enheten. Dessa värden kan sedan tankas ut via USB eller Bluetooth vilket är en efterfrågad funktion.

Millenium EVO har 16 ingångar och 8 reläutgångar i grunden, dessutom kan de utökas med expansionsmoduler vilket ger totalt 28 ingångar och 16 utgångar. Samtliga modeller kan

kompletteras med en modul för kommunikation via Modbus RTU (Slave).

Som tillbehör finns även Bluetooth-anslutning som gör att du kan spegla enhetens display i din smartphone, surfplatta eller PC. Bluetooth-anslutningen kan också användas för programmering eller för att tanka ur loggade data ur enheter utan nätverksanslutning.

MARKNADENS MEST ANVÄNDARVÄNLIGA MJUKVARA

Vissa tycker att det verkar krångligt att programmera ett micro-PLC och därför kan vi erbjuda den mest användarvänliga mjukvaran på marknaden, dessutom är den kostnadsfri. Programmeringen görs i PC och programmet byggs upp med hjälp av olika funktionsblock. Programmet överförs sedan till PLC't via USB, ethernet eller Bluetooth beroende på modell.



SPECIFIKATIONER

- Upp till 44 I/O
- Upp till 16 analoga ingångar
- Logga och spara värden lokalt eller skicka via mail
- Modbus TCP Client/Server
- Modbus RTU slave



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ANDREAS!

☎ 075-242 42 15

✉ andreasj.friberg@oemautomatic.se





STÖRRE FLEXIBILITET MED NY SERIE ELEKTRONISKA ÖVERSTRÖMSRELÄN

Traditionella överströmsreläer delas i regel in i 16 olika val av strömområden. Den nya serien elektroniska överströmsreläer från Lovato Electric är karakteristiska för sitt breda och flexibla strömområde med endast tre val och höga precision i tripptid.

Låt oss presentera en ny serie elektroniska överströmsreläer från Lovato Electric som är självförsörjande via strömkretsen så de kräver ingen extra strömförsörjning.

Reläerna passar de flesta typer av motorstartare genom valet av trippklass (5-10-20-30) som enkelt väljs via DIP-Switch i fronten.

Valet av automatisk-/manuell återställning görs enkelt via en knapp i fronten

och detsamma gäller för aktivering och inaktivering av stoppfunktionen. Reläet är dessutom låsbart med täcklock över det valbara strömområdet.

Överströmsreläerna i serien finns i två storlekar RFE45 och RFE110. RFE45 finns i tre modeller <32 A som passar våra standardkontakter från BF09-BF38. RFE110 monteras separat för ström från 22-110 A.

SPECIFIKATIONER

- 2 storlekar från 0,2-110 A
- Fastsökt känslig med tripping inom 2 sek
- Mycket exakt utlösningstid
- Brett justeringsområde
- Valbar tripp-klass: 5-10-20-30 via switch



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA LEIF!

☎ 075-242 41 13

✉ leif.algmark@oemautomatic.se

HÄGRING

VR-GLASÖGON MED BASLER DART-KAMERA VISUALISERAR BYGGNADER INNAN DE ÄR BYGGDA

Tänk vad bra det vore om det gick att se ett hus i sin rätta miljö innan det är byggt. Det svenska start-up företaget Bjorkstrom Robotics har lanserat VR-glasögon med Basler dart-kameror som tillåter dig att se byggnader virtuellt innan de byggs.

Bjorkstrom Robotics har utvecklat VR-glasögon som använder AR (Augmented Reality) där både bild, ljud och/eller grafik adderas till en video som sker i realtid. Detta leder till att du kan ladda upp arkitekturritningar som beskådas i 3D både utvändigt och invändigt, på plats i sin rätta miljö.

– HÄGRING kommer förhoppningsvis bli ett mycket användbart och populärt verktyg för såväl arkitekter, projektörer och landskapsarkitekter som för mäklare och privatpersoner. Att se är att förstå och vår lösning kommer underlätta för alla parter samt bidra till bättre kommunikation och en smidigare byggprocess, berättar grundaren Kristofer Björkström i ett pressmeddelande.

I HÄGRING används ett par Basler dart USB 3.0-kameror kombinerat med Oculus VR-glasögon för att sammankoppla verkligheten med virtuella modeller.

– Förutom att vara små och lätta erbjuder Basler dart-kameror låg latens från triggersignalen till bilden finns på skärmen, vilket är en viktig faktor för en bra AR-upplevelse och en klar produktfördel, säger Elmir Hagudin, CTO på Bjorkstrom Robotics.

Bjorkstrom
Robotics



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JOHAN!

☎ 075-242 43 34

✉ johan.kastensson@oemautomatic.se

BELYS DIN PRODUKTION PÅ BÄSTA SÄTT

Var säkra på att det nya, ergonomiska LED-belysningssortimentet från Sangel håller er produktionsanläggning eller monteringsstation väl upplyst.

Det senaste tillskottet inom vårt belysningssortiment är LED-belysning från Sangel som inte bara fokuserar på kvalitet utan även på produkternas design, som är stilren och smälter in i sin miljö. Det nya sortimentet passar perfekt som belysning i produktionsmiljöer eller i fordon. Vi börjar med att introducera två modeller från sortimentet.

YTMONTERAD ARMATUR FLS

FLS har en imponerande liten installationshöjd på bara 17,5 mm. Dess platta hus i anodiserad aluminium klarar av tuffa utmaningar såsom vatten och damm med IP67. FLS finns antingen med 3 m kabel eller en M8-kontakt som standard. Linsmaterialet finns i tre varianter: diffust akrylglas och diffust enkelrutigt säkerhetsglas samt en version med klart enkelrutigt säkerhetsglas för applikationer som kräver ett starkare ljus. Fyra olika längder: 150, 250, 350 och 450 mm.

- Effekt: 7/14/21/28 W
- Ljusstyrka: 804/1608/2412/3216 lm

PANELMONTERAD ARMATUR LED

Sangels panelmonterade belysning har en extremt platt design som monterad endast bygger 3 mm på höjden. Även denna variant har ett hus i anodiserad aluminium med en IP67-klassning och är vatten- och dammtålig. Välj mellan diffust akrylglas och diffust enkelrutigt säkerhetsglas till din lins. Behöver din applikation mer ljus finns även klart enkelrutigt säkerhetsglas. Modellen finns antingen med 3 m kabel eller en M12-kontakt som standard. Finns i två olika längder: 250 och 450 mm.

- Effekt: 14/28 W
- Ljusstyrka: 1608/3216 lm

SPECIFIKATIONER

- Spänning: 24 V DC
- Material: Anodiserad aluminium
- Skyddsklass: IP67
- Säkerhetsklass: III
- Temperaturområde: -20 till +45 °C



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA HANNES!

☎ 075-242 42 85

✉ hannes.elm@oemautomatic.se

SANGEL®
Systemtechnik



TE CONNECTIVITY FÖRVÄRVAR ABB'S ENTRELEC-PLINT

ABB har sålt sin Entrelec-verksamhet till TE Connectivity som är verksamma inom anslutning och sensorer. Förvärvet kommer inte att påverka er kunder och vi fortsätter att vara huvudleverantören av radplintar i Sverige.

Förvärvet kommer inte att påverka er kunder då alla artikelnummer och benämningar på radplinten är oförändrade och all Entrelec's verksamhet är kvar på sitt ursprungliga tillverkningsställe.

Entrelec-verksamhet grundades 1920 och sortimentet innefattar ett omfattande utbud av radplintar med bland annat skruvklämma, PI-fjäderklämma och IDC-anslutningsteknik. Plintarna tillverkas för DIN-skena och finns tillgängliga i olika färger och har godkännanden såsom UL, CSA, VDE och IEC.

Vi på OEM Automatic ser en stor utvecklingsmöjlighet för Entrelec genom detta förvärv och hoppas på ett fortsatt gott samarbete med er kunder. De kunder som tidigare handlat radplint direkt från ABB kommer att bli kontaktade av oss. Har ni frågor eller funderingar angående detta tveka inte att kontakta oss.

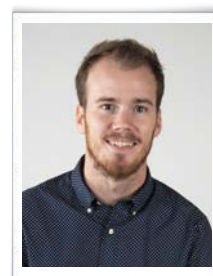
NYA MEDARBETARE

Vi hälsar följande personer välkomna till oss på OEM Automatic AB!



GABRIEL SJÖGREN

Vi hälsar Gabriel välkommen som ny distriktsansvarig i Malmö för produktområdet Elskåpskomponenter.



TIM NORÉN

Tim är ny distriktsansvarig i Göteborg för produktområdet Sensor & Maskinsäkerhet.



HANNES GUSTAVSSON

Hannes är det senaste tillskottet på vår kundsupport.

**B**SVERIGE
PORTO BETALT

SNABB OCH BERÖRINGSFRI AVSTÅNDSMÄTNING MED MILLIMETERPRECISION

Lumos - LDM51 är en serie med optiska avståndsmätare som mäter upp till 200 m med millimeterprecision, snabbt och helt beröringsfritt.

Lumos mäter avståndet mellan sig själv och nästan varje typ av yta och material upp till 85 m utan reflektorer, med reflektor klarar du att mäta upp till 200 m och samtidigt behålla precisionen. Lumos är framtagna för att vara tålig mot störljus och klarar även att mäta mot heta metallytor.

Serien är utrustad med en rad olika gränssnittsalternativ såsom Profibus DP, SSI, RS232, RS422 eller RS485 samt digitala- och analoga utgångar. Detta gör sensorerna flexibla och lättintegrerade i olika typer av industriella applikationer.

På givaren finns en display för visning av avstånd och inställning av parametrar. Det möjliggör enkel programmering direkt på givaren och tydlig avläsning av värden.

Modeller med inbyggd värmare möjliggör inomhus- och utomhusdrift vid låga temperaturer ner till -40 °C.

FÖRDELAR

- Avstånd upp till 200 m mäts med millimeterprecision
- Beröringsfritt: avstånd kan tillförlitligt mätas och kräver ej reflektor upp till 85 m
- Synlig röd laser ger en tydlig punkt som förenklar inriktning av sensorn

ANVÄNDNINGSGOMRÅDE

- Avståndsmätning och fastställande av positioner
- Nivåmätning
- Positionsövervakning av rörliga objekt
- Positionering av lyftanläggningar, transportsystem och kranutrustning

**UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JOHAN!**

☎ 075-242 42 25

✉ johan.rosell@oemautomatic.se



ADRESS Dalagatan 4, Box 1011, 573 28 Tranås | TELEFON 075-242 41 00 | FAX 075-242 41 19

WEBB www.oemautomatic.se | E-POST info@oemautomatic.se